

# Etiketten und Verpackungen

SORTIMENTLEITFADEN



Ihr Partner für den  
Verpackungsdruck

**Gedruckt auf der Jet Press 750S**

# Unser Sortiment für Etiketten- und Verpackungen

## Seite

# 2

## Einführung

- 2 Warum Fujifilm?
- 4 Analog. Digital. Nachhaltig.
- 6 Nachhaltigere Verpackungen

# 8

## Analoge Lösungen

# 10

## Lösungen für die Flexodruckplattenproduktion

- 10 Wasserauswaschbare  
Flexodruckplatten Flenex FW
- 18 Prozessor C-Touch MK2
- 20 Prozessor SB938 FLW
- 22 Prozessor PDW4260
- 24 Filtrationseinheit PRC1

# 28

## Druckfarben für den Schmalbahndruck

- 32 Nachhaltigkeit
- 34 Das Sortiment

# 36

## Digitale Lösungen

# 38

## Eindruckssysteme

# 46

## Digitaldruckmaschinen

- 46 Jet Press 750S High Speed
- 54 Revoria Press PC1120
- 60 Jet Press FP790

# 68

## Software

- 70 CLOUDFLOW
- 72 PACKZ
- 73 Phoenix



FUJIFILM

# Warum Fujifilm?

Unsere langjährige Geschichte, unsere Technologien, unsere Größe und unsere Vielseitigkeit bilden ein grundsolides Fundament für die Entwicklung unserer führenden analogen und digitalen Systeme. Wir möchten die Digitalisierung anführen und freuen uns darauf, weit in die Zukunft tiefgreifende und nachhaltige Partnerschaften aufzubauen.



FUJIFILM

### Geschichte

- Fujifilm entwickelt seit 60 Jahren leistungsstarke Druckfarben für analoge Druckverfahren.
- Unsere analogen Druckplatten werden seit vielen Jahren für den Verpackungsdruck auf Offset- und Flexodruckmaschinen eingesetzt.

### Technologie

- Unser Inkjet-Technologieportfolio ist das stärkste der Branche und gestattet uns die Entwicklung führender Digitaldrucksysteme.

### Vertrauen zählt

- Vertrauen gehört zu unserer DNA. Es bestimmt seit unseren Anfängen als Fotofilmunternehmen bis zu unserer heutigen Charta für Unternehmensverhalten unser Handeln.

### Größe und Beständigkeit

- Wir verfügen über ein breit gefächertes Technologieportfolio für mehrere Märkte.
- Der weltweite Umsatz unseres Geschäftsbereichs der grafischen Kommunikation belief sich 2021 auf 2 Mrd. Euro, wovon ein erheblicher Teil in die Entwicklung neuer digitaler Lösungen investiert wurde.

### Support

- Wir haben eine Infrastruktur von Weltklasse aufgebaut, die unsere Kunden in jeder Situation unterstützt.
- Mit unserer Remotediagnose für Fujifilm-Technik können wir Ausfallzeiten minimieren.



# FUJIFILM



# Analog. Digital. Nachhaltig.

Angesichts des Potenzials der Wertschöpfung, das der Druck für Verpackungen birgt, führt Fujifilm seine Expertise im Bereich hochmoderner Digitaldrucktechnologien und seine Erfahrung im Bereich analoge Druckverfahren zu einem Produktangebot zusammen, das sowohl den analogen als auch den digitalen Verpackungsdruck unterstützt.

Fujifilm unterstützt Verpackungshersteller bei vielfältigen Projekten, sei es bei der Optimierung analoger Produktionslinien zur Maximierung der Effizienz oder bei der Einführung digitaler Funktionen. Bei uns gibt es keine Einheitsgröße, sondern eine Lösung nach Maß. Alle Lösungen, ob analog, digital oder hybrid, sind darauf ausgelegt, Abfälle und den Einsatz umweltschädlicher Chemikalien zu reduzieren, den Energieverbrauch zu minimieren und eine möglichst große Nachhaltigkeit zu erreichen.



## Nachhaltigere Verpackungen

Nachhaltigkeit ist ein Thema, das sich durch sämtliche unserer Verpackungslösungen zieht – vom analogen über den hybriden bis zum digitalen Bereich.

Mit den Flenex-Druckplatten wird Abfall reduziert und der Einsatz umweltschädlicher Lösemittel vermieden. In Verbindung mit der PRC1-Filtrationseinheit von Fujifilm wird überdies der Wasserverbrauch minimiert. Unser LED-UV-Härtungssystem hat einen deutlich geringeren Energieverbrauch und die Druckfarben für den Schmalbahndruck sind lösemittelfrei. Hergestellt werden sie in unserer preisgekrönten Fabrik im britischen Broadstairs, wo bei allen Herstellungs- und Betriebsprozessen sorgfältig auf größtmögliche Umweltverträglichkeit geachtet wird.

Mit unseren Eindruckslösungen kann eine analoge Produktion ohne Investition in eine neue Linie modernisiert und mit neuen Funktionen ausgestattet werden. Können die Marktanforderungen hingegen nur mit einer neuen Maschine erfüllt werden, so werden mit den Digitaldruckmaschinen Jet Press 750S und Jet Press FP790 viele der mit dem herkömmlichen Analogdruck verbundenen Prozesse und Verbrauchsmaterialien überflüssig. Es ist auch schon viel darüber geschrieben worden, wie die Jet Press 750S zu einer besseren Kreislaufwirtschaft beitragen kann.

# Nachhaltigkeit

# Analoge Lösungen

Der Anteil analoger Lösungen liegt beim Verpackungsdruck in der Regel weit höher als in anderen Drucksparten und der Digitaldruck steckt im Verpackungsdruck praktisch noch in den Kinderschuhen. Nicht alle Hersteller sind für eine nennenswerte Digitalisierung aufgestellt und fast alle, die es sind, setzen auf eine hybride Lösung unter Beibehaltung erheblicher Teile ihrer analogen Kapazität.

Das bedeutet allerdings keineswegs einen Stillstand der Technologie – ganz im Gegenteil. Technologie und Innovation spielen eine große Rolle für die Zukunft des analogen Verpackungsdrucks. Fujifilm ist ein wichtiger Teil dieser Zukunft, mit einem ständig wachsenden Portfolio analoger Produkte, das zur Verbesserung der Leistung und Nachhaltigkeit analog gedruckter Verpackungen entwickelt wird.



# Wasserauswaschbare Flexodruckplatten Flenex FW

**200**  
lpi

**1**  
% Verfahren  
Punkt

**4.000**  
dpi

**Höchste Qualität**  
**ganz ohne Lösemittel**



**40**  
Minuten für  
die Platten-  
herstellung

Flenex FW ist eine wasserauswaschbare Flexo-  
druckplatte, die höchste Druckqualität und Pro-  
duktivität bei erheblich niedrigeren Einsatzkosten  
im Vergleich zu thermischen, lösemittelbasierten  
oder anderen wasserauswaschbaren Platten-  
technologien bietet.

#### **Die wichtigsten Vorteile**

- Gesamte Plattenherstellungszeit ca. 40 Minuten
- Höchste Flexoqualität (200 lpi, 1 %-Prozesspunkt, je nach Bedingungen)
- Mehr Durchsatz pro Schicht, klassenbeste Pro-  
duktivität

#### **Technologieübersicht**

Flenex FW-Polymerplatten enthalten eine spezi-  
elle gummibasierte Verbindung, die wesentliche  
Vorteile gegenüber anderen elastomeren Ma-  
terialien bietet, aus denen die meisten anderen  
Flexodruckplatten hergestellt werden.

- Reduzierte Tonwertzunahme
- Bessere Farbübertragung, saubere und klare  
Druckergebnisse
- Schnellere Belichtung und Auswaschzeiten
- Höhere Standzeiten
- Auswaschen mit Wasser und mildem Spülmittel
- Reduziertes Quellen der Platten

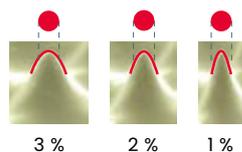
# Hohe Qualität, sauberere und strahlendere Drucke

Die wasserauswaschbare Flenex FW-Druckplatte bietet weit mehr als nur die Vermeidung von Lösemitteln und Wickelvliesen. Sie liefert bei bis zu 200 lpi und 4.000 dpi längere Laufzeiten und eine Prozessstruktur bis 1 % für hervorragende Druckqualität.

## Flat-Top-Dot-Struktur

Die gummibasierte Verbindung bietet ohne komplexe Systeme zur Vermeidung des Sauerstoffeinflusses eine Flat-top-dot Struktur bis 1 % und führt zu einem geringeren Punktzuwachs. Eine bessere Farbübertragung bietet darüber hinaus merklich sauberere und klarere Druckergebnisse.

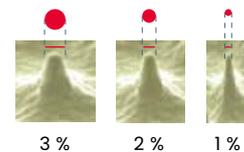
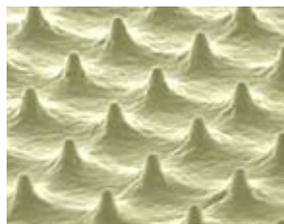
### Lösemittelbasierte Platte (round-top-dot)



**Geringe Gradation**

**Round-top-dot**

### Flenex FW-Platte (flat-top-dot)



**Hohe Gradation**

**Flat-top-dot**



**Wir hatten bereits ein gutes Verhältnis mit Fujifilm, da wir Fujifilm-Druckfarben bezogen. Der Test der Flenex-Platten war ein voller Erfolg und sämtliche vorherigen Probleme waren beseitigt.“**

**Colin Le Gresley, Eigentümer von Aztec Label**



# Flenex FW nützt Ihrem Unternehmen

## Höhere Produktivität

Die wasserauswaschbaren Flenex FW-Druckplatten reduzieren die Verarbeitungszeiten der Plattenherstellung auf ca. 40 Minuten – 300 % schneller als die führenden Lösemittelsysteme und 1,5 Mal schneller als aktuelle thermische und wasserauswaschbare Varianten. Eine schnellere Plattenherstellung bedeutet kürzere Produktionszeiten und einen drastischen Anstieg des Durchsatzes pro Schicht und damit verbunden eine Reduzierung der Produktionskosten.

## Höhere Standzeiten

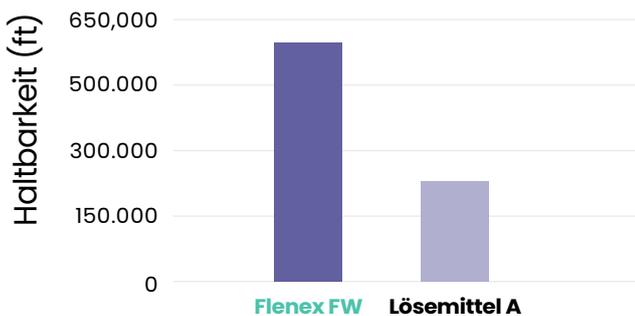
Dank der einzigartigen Technologie belegt Flenex FW, dass signifikante Verbesserungen in puncto Auflagenfestigkeit und Reduzierung des Quellens der Platten erreicht werden. Dies bedeutet, jede Platte hält im Druck länger als die Produkte von Mitbewerbern. Dies führt zu einer höheren Auflagenstabilität und steigert die Betriebszeiten der Druckmaschine und die Profitabilität.



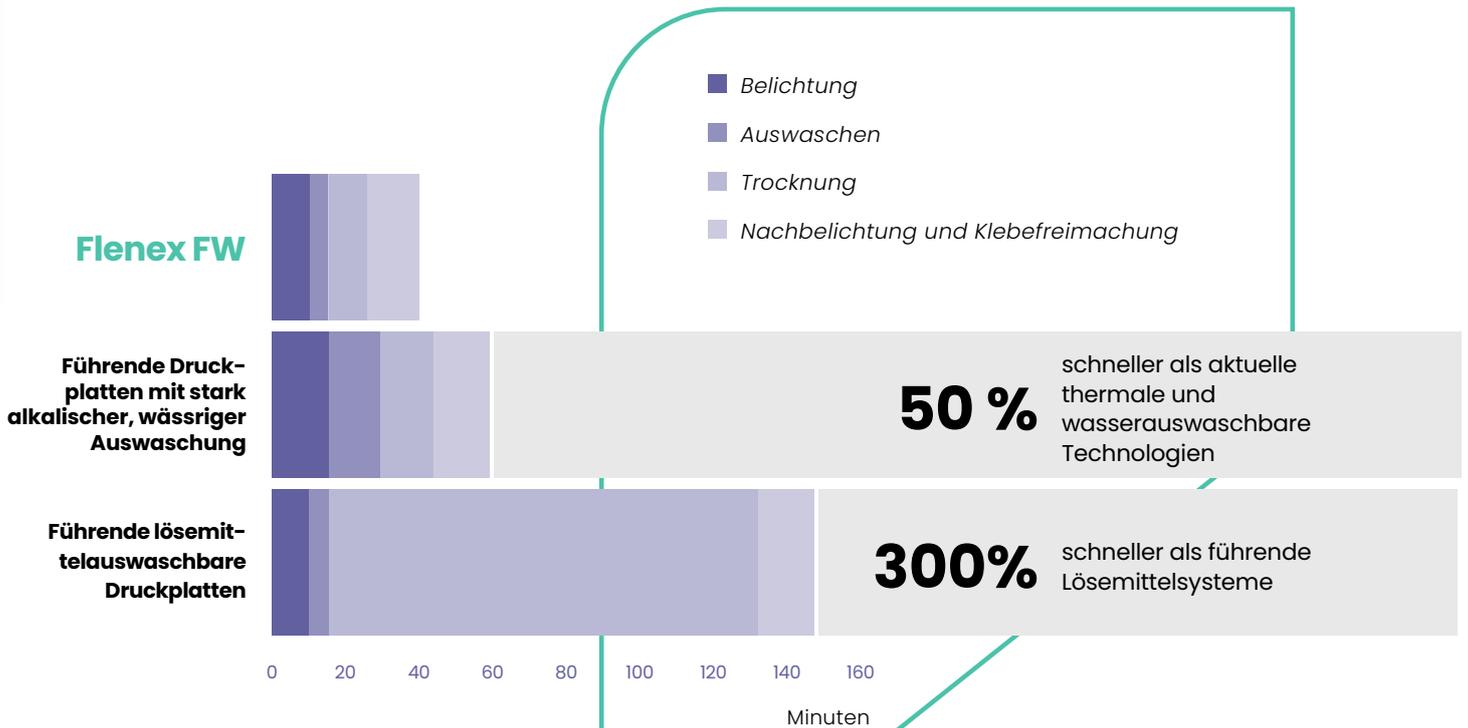
## Hauptmerkmale

- Steigerung der Anzahl an produzierten Platten
- Höhere Qualität
- Schnellere Auftragsbearbeitung
- Maximieren der Druckzeiten
- Geringere Arbeitskosten
- Umweltfreundlichere Plattenherstellung

## Hohe Standzeit



Flenex FW	Lösemittel A
590.051	262.467
Kartons	
OMET	
Gestrichenes Papier	
55 m/min	
Digital 1,14 mm	



### Geringere Betriebskosten

Höhere Kosten für teurere Lösemittel- und thermische Prozessoren, sowie Mehrkosten für zusätzliches Verbrauchsmaterial können aufgrund der einfachen Verarbeitung von Flenex FW-Druckplatten vermieden werden. Das Flenex FW-System stellt daher die niedrigsten Kosten für die Herstellung von Flexodruckplatten dar. Hier ist ein einfacher Vergleich der Kosten von Lösemittel- und thermischen Systemen:



### Zusätzliche Kosten der Lösemittel-Systeme

- Verbrauch von Lösemitteln zur Verarbeitung der Platten
- Film- oder Stickstoff-Verbrauchsmaterialien
- Höhere Kosten für Lösemittel-Prozessoren
- Energieverbrauch
- Abfallentsorgung und damit verbundene behördliche und Sicherheitsaufwendungen

### Zusätzliche Kosten für thermische Systeme

- Thermisches Verfahren mit Wickelvlies
- Höhere Kosten für thermische Prozessoren
- Abfallentsorgung und damit verbundene behördliche und Sicherheitsaufwendungen

# Bessere Haltbarkeit als andere Systeme



## Technische Daten

Hauptein-satzbereiche	Flexible Verpackung, Aufkleber/Etiketten, Umschläge, Kartons, Papier-/Plastiktüten, Lackierung				Lackierung
Plattentyp	Analoge Platten	Digitale Platten			Analoge/digitale Platten
	FW-A	FW-L	FW-L2	FW-FP	FW-AV & FW-LV
Unterbau	Polyester-Folie 0,125 mm	Polyester-Folie 0,125 mm	Polyester-Folie 0,125 mm	Polyester-Folie 0,188 mm	Polyester Folie 0,250 mm
Stärke	1,14 mm	1,14 mm	1,14 mm	1,14 mm	0,95 mm
	1,70 mm	1,70 mm	1,70 mm	1,70 mm	1,14 mm
	2,54 mm	2,54 mm			
	2,84 mm	2,84 mm			
Format*	610 x 762 mm	533 x 508 mm	635 x 762 mm	635 x 762 mm	850 x 1070 mm
	762 x 1.016 mm**	635 x 762 mm	762 x 1016 mm	762 x 1016 mm	900 x 1200 mm
	900 x 1.200 mm**	900 x 1.200 mm**	900 x 1200 mm	900 x 1200 mm	
	1.067 x 1.524 mm**	1.067 x 1.524 mm**	1067 x 1524 mm	1067 x 1524 mm	
Härte (Shore A)***	74/77/82 (°) 1,14 mm	74/82 (°) 1,14 mm	74 (°) 1,14 mm	78 (°) 1,14 mm	80 (°) 0,95 mm
	62/68/74 (°) 1,70 mm	62/74 (°) 1,70 mm	67 (°) 1,70 mm	70 (°) 1,70 mm	78 (°) 1,14 mm
	62 (°) 2,54 mm	62 (°) 2,54 mm			
	62/68 (°) 2,84 mm	62/68 (°) 2,84 mm			
Farbverträglichkeit	Wasserbasierte Farben	Wasserbasierte Farben	Wasserbasierte Farben	Wasserbasierte Farben	Wasserbasiert/UV-Lacke
	UV-Farbe	UV-Farbe	UV-Farbe	UV-Farbe	
				Lösemittelfarbe	
	Wasserbasiert/UV-Lacke	Wasserbasiert/UV-Lacke	Wasserbasiert/UV-Lacke	Wasserbasierende/UV-Lacke	

\* Die Anzahl der Bogen pro Auftrag variiert je nach Produktklasse. Bei Fragen wenden Sie sich bitte an Ihren Fujifilm-Ansprechpartner.

\*\* Nur erhältlich in 1,14 und 1,70 mm Stärke

\*\*\* Fujifilm-Messungen



**Wir erzielen kürzere Lieferzeiten bei unseren hochwertigen Produkten sowie weniger Ausfallzeiten bei unseren Druckmaschinen. Dies hat zu einer Steigerung unserer Kapazität beigetragen und ermöglicht es uns, mehr Etiketten in einem kürzeren Zeitraum zu drucken.“**

**Michelle Coetzee, Leiterin der Druckvorstufe, MCC Paarl**



# C-Touch MK2

## Prozessor

**Der C-Touch MK2 ist ideal für kleine bis mittelgroße Druckereien, die ihre Druckplatten selbst herstellen möchten. Die kompakte, bedienerfreundliche Klappkonstruktion erleichtert die Plattenhandhabung. In Verbindung mit Flenex FW-Platten sind die Produktionszeiten die kürzesten in der Branche.**

### Hauptmerkmale

- Kompakte All-in-one-Klappkonstruktion
- Stabiler, hochzuverlässiger Betrieb
- Überragende Abwasserbehandlung
- Optionale Ferndiagnose
- Integrierte Druckluftpistole und Sprühdüse
- Laufrollen zur leichteren Installation
- Drei Modelle für diverse maximale Platten-größen:  
C-Touch MK2 2530: 63 cm x 76 cm  
C-Touch MK2 3040: 76 cm x 102 cm  
C-Touch MK2 3648: 92 cm x 122 cm



### Druckplatten ganz nach Bedarf

Bei Einsatz des C-Touch MK2 für Flenex FW-Platten verkürzt sich der Herstellprozess in Abhängigkeit vom Plattentyp auf unter 40 Minuten. Das ist drei Mal schneller als führende Lösemittelsysteme und anderthalb Mal schneller als gängige Thermo- oder Wassertechnologien.

### Effiziente Produktion dank kompaktem All-in-one-Design

Die Klappkonstruktion bietet leichten Zugang zum Befestigen und Auswaschen der Druckplatten. Ausziehbare Schubfächer ermöglichen mehrere Belichtungsstufen, Nachbelichtung und das Trocknen mit Temperaturregelung. Integriert sind auch eine Druckluftpistole und Sprühdüse zum effizienten Reinigen und Vortrocknen.

### Konstant hohe Plattenqualität

Die robuste, hochwertige Konstruktion sorgt für einen konstanten und stets zuverlässigen Betrieb. Dank einer pendelnden Drehbewegung wird das Relief perfekt ausgewaschen, so dass selbst feinste Rasterpunkte im HD-Flexodruck sauber und akkurat wiedergegeben werden.

### Umweltfreundlich

Der C-Touch MK2 ist Teil von Fujifilms kontinuierlichem Programm zur Entwicklung von Produkten mit minimaler Umweltbelastung. Klassenführend sind seine Abwassereigenschaften.

### Bedienerfreundliches All-in-one-Konzept

- 1 Ausziehbare Belichtungseinheit
- 2 Leicht zugängliche Auswascheinheit
- 3 Farbdisplay mit Touchscreen
- 4 Integrierte Hilfsmittel, die Ihnen die Arbeit erleichtern: Druckluftpistole zur schnellen Trocknung und Wassersprüher zur einfachen Reinigung
- 5 Ausziehbare Schubfächer für die Trocknung der Druckplatten
- 6 Doppelt ausgeführte Gaszylinder für beidseitig gleichmäßiges Schließen des Deckels
- 7 Laufrollen zur leichteren Installation

### Einfache Bedienung, umfassender Support

Für die Bedienungsoberfläche können verschiedene Sprachen am Display gewählt werden (Deutsch, Englisch, Französisch, Spanisch und Italienisch). Eine Remotediagnose kann mit schnellem und effizientem Support für mehr Sicherheit sorgen.

### Technische Daten

C-Touch MK2	2530	3040	3648
<b>Prozessortyp</b>	Klappkonstruktion	Klappkonstruktion	Klappkonstruktion
<b>Maximale Plattengröße</b>	63 cm x 76 cm	76 cm x 102 cm	92 cm x 122 cm
<b>Platten/Stunde*</b>	3-4	3-4	3-4
<b>Auswaschzeit*</b>	10 Minuten	10 Minuten	12 Minuten
<b>Außenabmessungen (B x L x H)</b>	135 cm x 162 cm x 120 cm (190 cm geöffnet)	130 cm x 198 cm x 120 cm (195 cm geöffnet)	145 cm x 220 cm x 120 cm (210 cm geöffnet)
<b>Gewicht</b>	642 kg	730 kg	990 kg
<b>Filterabmessungen</b>	70 cm x 45 cm x 100 cm	70 cm x 45 cm x 145 cm	70 cm x 45 cm x 145 cm
<b>Filtergewicht</b>	45 kg	65 kg	65 kg
<b>Stromversorgung</b>	400 V, 32 A dreiphasig	400 V, 40 A dreiphasig	400 V, 50 A dreiphasig
<b>Auffangbehälter</b>	200 cm x 172 cm x 5 cm	195 cm x 208 cm x 5 cm	210 cm x 230 cm x 5 cm

\*Durchschnittswerte. Die tatsächliche Produktivität ist von den Plattenparametern abhängig.



# Prozessor SB938 FLW

**Der SB938 FLW ist das ideale Gerät für mittelgroße Druckereien, die ihre Platten selbst herstellen möchten. Die bedienerfreundliche Ausführung mit Zuführautomatik erleichtert die Handhabung der Flexodruckplatten. Bei Flex FW-Platten sind die Produktionszeiten die kürzesten in der Branche.**

## Hauptmerkmale

- All-in-one-Konstruktion mit Zuführautomatik
- Robuster und zuverlässiger Betrieb
- Robuster, kettengetriebener Transportisch gewährleistet gleichmäßige Auswaschung
- Automatische Einstellung auf optimalen Bürstendruck je nach Plattenstärke
- Bürstenrahmen und Haupttank abnehmbar zur Vereinfachung der Reinigung
- Überragende Abwasserbehandlung
- Ferndiagnose
- Bedienung über Farbtouchscreen in mehreren Sprachen
- Integrierte Druckluftpistole und Sprüheinheit
- Laufrollen zur leichteren Installation
- Maximale Plattengröße: 92 cm x 122 cm



## Druckplatten ganz nach Bedarf

Mit dem SB938 FLW können Flenex FW-Platten in unter 40 Minuten hergestellt werden (je nach Plattentyp). Das ist drei Mal schneller als führende Lösemittelsysteme und anderthalb Mal schneller als gängige Thermo- oder Wassertechnologien.

## Effiziente Produktion dank kompaktem All-in-one-Design

Die Konstruktion mit hochklappbarer Abdeckung, Haftauflage und Zuführautomatik bietet leichten Zugang zum Befestigen und Auswaschen der Druckplatten. Ausziehbare Schubfächer ermöglichen mehrere Belichtungsstufen, Nachbelichtung und das Trocknen mit Temperaturregelung. Integriert sind auch eine Druckluftpistole und eine Sprüheinheit zum effizienten Reinigen und Vortrocknen.

## Konstant hohe Plattenqualität

Der SB938 FLW bietet dank hochwertiger Komponenten und einer robusten Ausführung stets eine große Betriebszuverlässigkeit. Das Relief wird perfekt ausgewaschen, so dass selbst feinste Rasterpunkte im HD-Flexodruck sauber und akkurat reproduziert werden.

## Umweltfreundlich

Der SB-938 FLW ist Teil von Fujifilms laufendem Programm zur Entwicklung von Produkten mit minimaler Umweltbelastung und zeichnet sich durch erstklassige Abwassereigenschaften aus.

## Bedienerfreundliches All-in-one-Konzept

- 1 Ausziehbare Belichtungseinheit
- 2 Leicht zugängliche Auswascheinheit
- 3 Farbdisplay mit Touchscreen
- 4 Sprüheinheit und Druckluftpistole zum Reinigen und Vortrocknen
- 5 Ausziehbare Schubfächer für die Trocknung der Druckplatten
- 6 Doppelt ausgeführte Gaszylinder für beidseitig gleichmäßiges Schließen des Deckels
- 7

Laufrollen zur leichteren Installation

## Filtration

Der Einsatz der Filtrationseinheit PRC1 verlängert die Badstandzeit des SB-938 FLW beträchtlich und trägt so zur Einsparung von Wasser bei.

## Support, wenn Sie ihn brauchen

Eine optional Remotediagnose gewährleistet einen schnellen und effizienten Support und sorgt für zusätzliche Sicherheit.

## Technische Daten

SB938 FLW	
Prozessortyp	Zuführautomatik
Maximale Plattengröße	92 cm x 122 cm
Platten/Stunde*	3-4
Wasservorrat	250 Liter
Auswaschzeit*	15 min
Luft	6 bar/2.265 l/min
Außenabmessungen (B x L x H)	192 cm x 335 cm x 120 cm (210 cm geöffnet)
Gewicht	1.450 kg
Filterabmessungen	Integriert
Stromversorgung	400 V, 50 A, dreiphasig
Auffangbehälter	202 cm x 345 cm x 5 cm

\*Durchschnittswerte. Die tatsächliche Produktivität ist von den Plattenparametern abhängig.



# Prozessor PDW4260

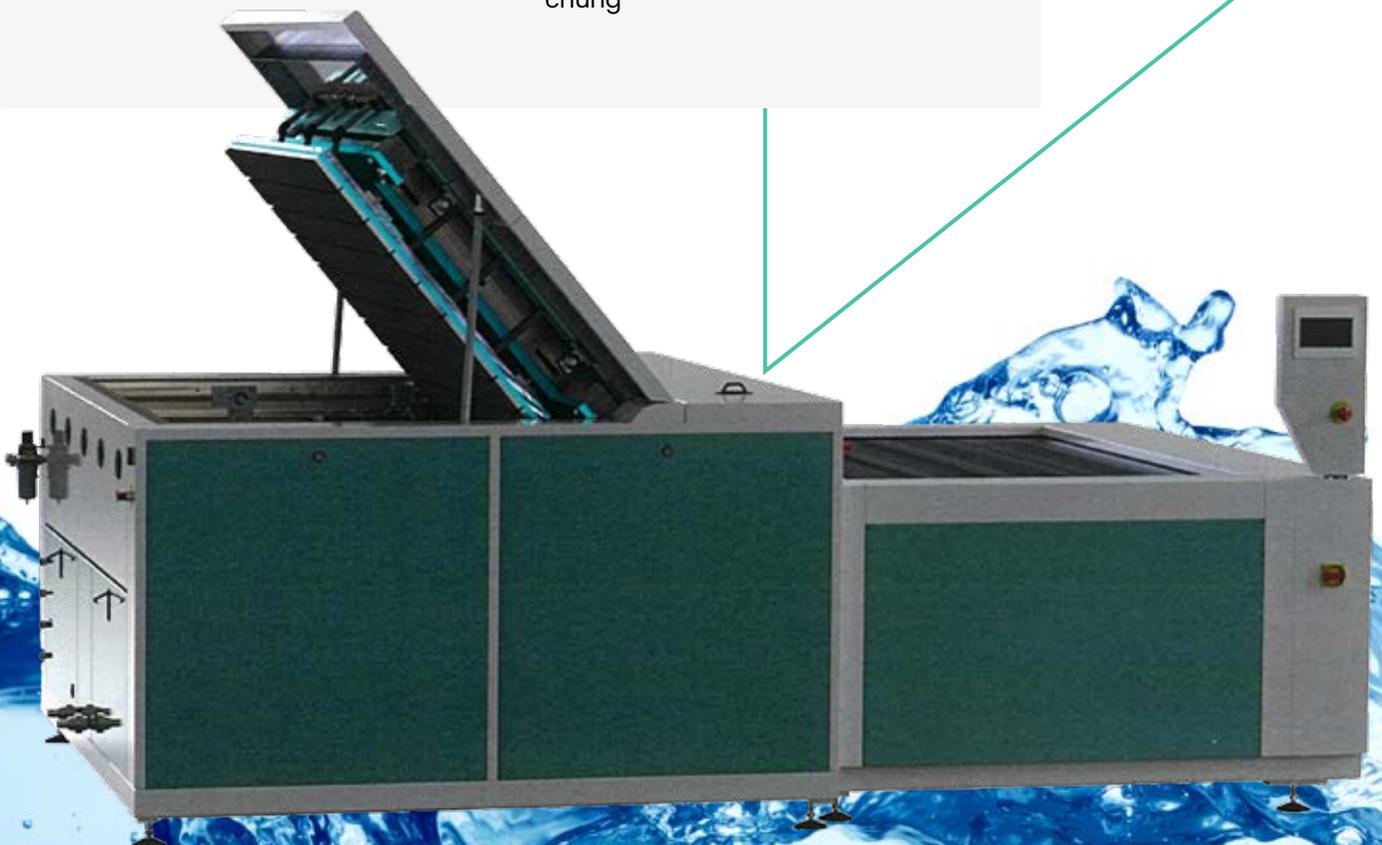
**Der PDW4260 ist die ideale Lösung für mittelgroße bis große Flexodruckereien, die die Plattenherstellung ins eigene Haus holen, die Produktivität steigern und/oder auf eine nachhaltigere Plattenherstellung umstellen möchten. Leichte Zugänglichkeit und Autozuführung gestatten eine effiziente Plattenhandhabung. Bei Verwendung der wasserauswaschbaren Flex-Platten von Fujifilm erzielt der PDW4260 die branchenweit kürzesten Plattenherstellungszeiten für dieses Format.**

## Merkmale

- Auswasch- und Vortrocknenbereich
- Stabiler, hochzuverlässiger Betrieb
- Automatische Einstellung auf optimalen Bürstendruck je nach Plattenstärke
- Separierung von Prozess- und Reinigungswasser
- Übertreffende Abwassereigenschaften
- Ferndiagnose
- Robuster, kettengetriebener Transporttisch gewährleistet gleichmäßige Auswaschung
- Integrierte Druckluftpistole und Sprüheinheit
- Maximale Plattengröße: 106,7 cm x 152 cm

## Optional

- Einheit für Belichtung, Trocknung, Nachbelichtung und Klebefreimachung



## Druckplatten ganz nach Bedarf

Bei Einsatz des PDW4260 und wasserauswaschbarer Flenex-Druckplatten kann eine Druckplatte (106,7 cm x 152 cm) in unter 60 Minuten hergestellt werden.

## Effiziente Produktion

Die Ausführung mit Zuführautomatik bietet leichten Zugang zum Befestigen und Auswaschen der Druckplatten. Integriert sind auch eine Druckluftpistole und eine Sprüheinheit zum effizienten Reinigen und Vortrocknen.

## Konstant hohe Plattenqualität

Der PDW4260 bietet dank hochwertiger Komponenten und einer robusten Ausführung stets eine große Betriebszuverlässigkeit. Durch eine pendelnde Drehbewegung wird das Relief perfekt ausgewaschen, sodass selbst feinste Rasterpunkte im HD-Flexodruck sauber und akkurat reproduziert werden.

## Geringere Umweltbelastung

Der PDW4260 ist Teil von Fujifilms laufendem Programm zur Entwicklung von Produkten mit minimaler Umweltbelastung und zeichnet sich durch erstklassige Abwassereigenschaften aus.

## Filtration

Die solide Filtrationseinheit des PDW4260 trägt in dreierlei Hinsicht zu einem Produktivitätsgewinn bei: Sie senkt die Ausfallzeiten zwischen den Reinigungen, reduziert die Kosten und verringert die Umweltauswirkungen.

## Support, wenn Sie ihn brauchen

Eine optionale Remotediagnose kann mit schnellem und effizientem Support für mehr Sicherheit sorgen.

## Technische Daten

PDW4260	
Prozessortyp	Autozuführung
Maximale Plattengröße	106,7 cm x 152 cm
Platten/Stunde*	2
Wasservorrat	172 Liter
Auswaschzeit*	Unter 30 Minuten
Luft	6 bar/2.265 l/min
Außenabmessungen (B x L x H)	250 cm x 340 cm x 132 cm (232 cm geöffnet)
Gewicht	4.400 kg
Filterabmessungen	Integriert
Stromversorgung	230 V   60Hz dreiphasig
Auffangbehälter	202 cm x 346 cm x 5 cm
PDW Belichtung/Trocknen	
Maximale Plattengröße	106,7 cm x 152 cm
UVA-Belichtungslampen	24 x 100 W 10R L 1800
UVC-Lampen	27 x 36 W L1200
UVA-Nachbelichtungslampen	28 x 60 W 10R L 1200
Trocknerkassetten	4
Leistung	12 kW
Geräusentwicklung	Unter 65 dB
Abluftanschluss	80 mm
Stromversorgung	230 V (3-phasig + Masse) 60 Hz, 400 V (3-phasig + Neutral + Masse) 50Hz
Gesamtgröße (L x B x H)	216 cm x 190,5 cm x 113 cm
Gewicht	700 kg

\*Abhängig von der Plattengröße

# Filtrationseinheit

## PRC1

**In Verbindung mit den Prozessoren SB938 FLW und C-Touch minimiert die PRC1-Filtrationseinheit den Wasserverbrauch und verlängert die Badstandzeit. Die Vorteile: weniger Abfall, Wartungsaufwand und Umweltbelastung und geringere Entsorgungskosten.**

### Hauptmerkmale (in Verbindung mit dem SB938 FLW)

- Mehr belichtete Platten in einer kontrollierten und stabilen Umgebung
- Deutlich längere Badstandzeit
- Dauerhaft stabile Verarbeitungsbedingungen
- Weniger Abwasser
- Deutlich geringere Entsorgungskosten
- Prozessor bleibt länger sauber dank Feststofffilterung
- Weniger häufige Reinigungszyklen
- Weniger Reinigungsaufwand



## Minimaler Wasserverbrauch und weniger Abwasser

Der Einsatz der Filtrationseinheit PRC1 verlängert die Badstandzeit des SB938 FLW beträchtlich und trägt so zur Einsparung von Wasser bei. Die PRC1 spart außerdem Zeit und Kosten, denn mit ihr bleibt die Maschine sauberer und erfordert weniger Reinigungszyklen.

## Technische Daten

PRC1	
<b>Abmessungen</b>	(L x B x H) 193 mm x 113 mm x 198 mm
<b>Gewicht</b>	445 kg
<b>Fassungsvermögen des Wassertanks (l)</b>	110 (Mischung/Puffer)
<b>Elektrische Daten</b>	2,5 kW, 230 Volt, 10 A
<b>Druckluft</b>	6 bar, 283 l/min, Anschluss 8 mm
<b>Wasseranschlüsse</b>	Leitungswasserzulauf 12 mm
	Abfluss 25 mm
	Verbindung zum/vom System 20 mm
<b>Auffangbehälter</b>	180 cm x 125 cm x 5 cm



**Uns haben die Nachhaltigkeitsmerkmale ebenso überzeugt wie die hohe Druckqualität und Produktivität.“**

**Matt Francklow, Geschäftsführer von Creation Reprographics**

# Klare Vorteile für Beschichtungen

Ein Schutzumschlag mit perfekter Spotlackierung ist unentbehrlich, wenn ein Buch im Regal zum Blickfang werden soll. Die führende britische Buchdruckerei CPI Books produzierte Schutzumschläge lange Zeit mit Thermo-Flexodruckplatten. Eine zweifelhafte Druckqualität und übermäßige Lösemittel- und Vliesabfälle veranlassten die Verantwortlichen zur Suche nach Alternativen.

Als Betreiber einer Jet Press war CPI Books bereits Fujifilm-Kunde. Nach eingehender Beratung und einem Besuch im Brüsseler Fujifilm Advanced Print Technology Centre beschloss die Druckerei den Umstieg auf die wasserauswaschbaren Flexodruckplatten der Serie Flenex von Fujifilm.

Die Vorteile wurden sofort deutlich. Betriebsleiter Graham Faulkner erklärt: „Anfang 2019 beschlossen wir den Umstieg auf die Flenex-Platten für Aufträge mit Spotlackierung. Sie hatten im Vergleich zu den vorher eingesetzten Thermo-Druckplatten gleich mehrere Vorteile.

„Die Druckqualität ist deutlich höher, die verbesserte Lackübertragung erzielt mehr Glanz und die Kanten im Druckbild sind wesentlich schärfer.

„Wir haben weniger Makulatur aufgrund von Registerfehlern, die Maschinenstabilität ist besser und auch die Plattenkonsistenz von Charge zu Charge. Bei den vorherigen Druckplatten war letzteres problematisch. Seit wir mit der Flenex arbeiten, müssen wir fast nie Platten aufgrund von Defekten erneut herstellen. Das spart Zeit und verringert den Polymerplatten-Ausschuss.“





Seit wir mit der Flenex arbeiten, müssen wir fast nie Platten aufgrund von Defekten erneut herstellen. Das spart Zeit und verringert den Polymerplatten-Ausschuss.“

**Graham Faulkner, Betriebsleiter  
von CPI Books**

# Hohe Leistung



# Schmalbahn-Druckfarben

**Fujifilm bietet ein großes Spektrum an Druckfarben und zugehörigen Produkten an, die auf Durchsatzmaximierung und die Vereinfachung der Produktion auf Schmalbahnmaschinen ausgelegt sind.**

Die UV- und LED-UV-Druckfarben der Sericol-Serie von Fujifilm für den Schmalbahndruck haben insbesondere folgende Vorteile:

## **Einsatz effizienterer Drucktechnologien**

Die Sericol-Druckfarben ermöglichen den Einsatz effizienterer Drucktechnologien. Ein gutes Beispiel ist Flexo JD752 Supernova White, das die kostengünstigere Produktion von Aufträgen auf einer schnellen Flexomaschine anstelle des teuren Rotationssiebdrucks ermöglicht.

## **Einfache, präzise Farbproduktion**

Die einfache und präzise Farbproduktion verkürzt Rüstzeiten und verbessert die Farbgenauigkeit.

## **Verbesserter Produktionsprozess**

Sericol-Druckfarben ermöglichen eine bessere, schnellere und kostengünstigere Druckproduktion.

## **Technischer Support**

Alle Druckfarbenprodukte und Services werden von einem fachkundigen Team betreut, das wichtige Vorteile demonstrieren und Druckereien dabei helfen kann, ihre Maschinendurchsätze zu maximieren.

## **Gleichbleibende Qualität**

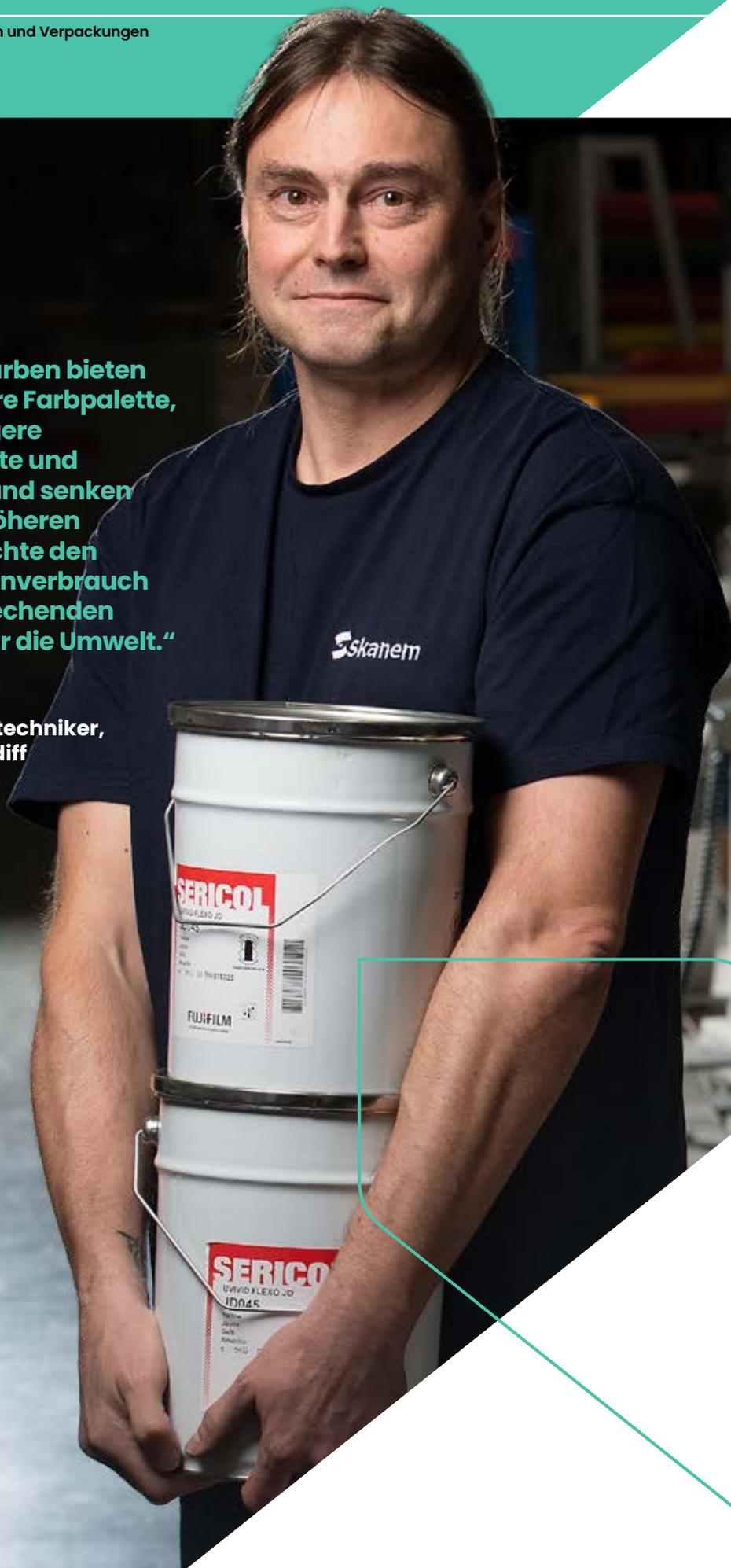
Alle Sericol-Druckfarben werden in der preisgekrönten Fabrik von Fujifilm in Großbritannien unter strikter Prozesskontrolle und Qualitätssicherung in einem branchenführenden Verfahren hergestellt. Jede einzelne Druckfarbencharge von Fujifilm besitzt daher die gleiche hohe Qualität.





Die Druckfarben bieten eine größere Farbpalette, hochwertigere Metalleffekte und Weißtöne und senken dank der höheren Pigmentdichte den Druckfarbenverbrauch mit entsprechenden Vorteilen für die Umwelt.“

Paul Morgan,  
Druckfarbentechniker,  
Skanem Cardiff

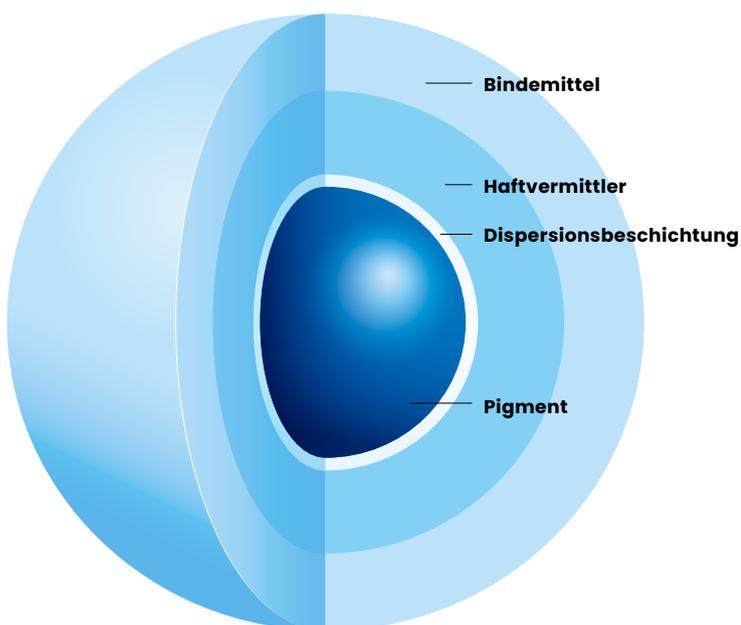
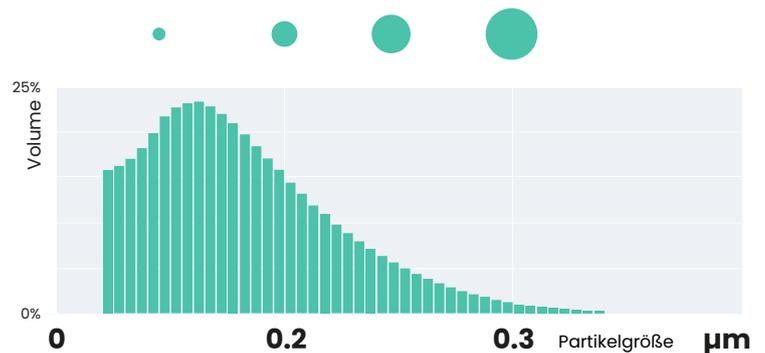


## Micro-V-Dispersion

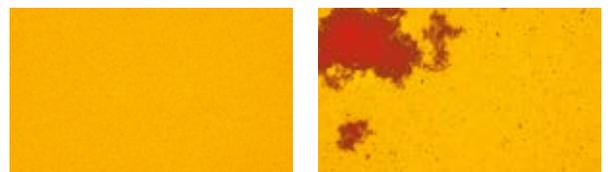
Sericol-Flexodruckfarben sind dank der innovativen Micro-V-Dispersion-Technologie hochpigmentiert und besitzen gleichzeitig eine gute Viskosität und gute Fließeigenschaften. In Kombination mit der qualitätsgesicherten und prozessgesteuerten Herstellung gewährleistet diese Technologie eine hohe Druckfarbenqualität bei jeder Charge.

Die wichtigsten Vorteile der Technologie:

- Wirtschaftlich aufgrund der hohen Farbstärke
- Schnellhärtend, für hohe Durchsätze geeignet
- Optimierte Viskose- und Fließeigenschaften verbessern Optik des Druckerzeugnisses
- Zuverlässige Leistung



Im Rahmen des Micro-V Prozesses werden die Pigmente auf die erforderliche Größe geschliffen, um ein optimales Jetten sowie eine hervorragende Farbsättigung und Druckfarbenstabilität zu ermöglichen.



Diese 400-fach vergrößerten Aufnahmen demonstrieren die Qualität der Fujifilm Micro-V Dispersionstechnologie im Vergleich zu einer geringeren Dispersionsqualität. Micro-V erzeugt eine feine, stabile Dispersion (linkes Bild). Die geringere Dispersionsqualität ist instabil, sodass die Pigmentpartikel verklumpen (rechtes Bild).

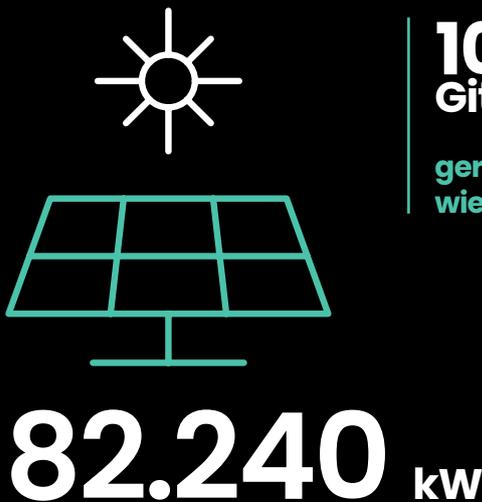
Wenn Fujifilm eine Druckfarbe entwirft, beginnt dies mit der Farbe - der Pigment-Dispersion. Diese wird mit Polymeren, Oligomeren und anderen flüssigen Komponenten kombiniert, um der Druckfarbe ihre letztendlichen Eigenschaften zu vermitteln und das Härten durch UV-Licht zu ermöglichen.

# Für eine grünere Zukunft



**Craig Milsted**  
Nachhaltigkeitsberater  
Fujifilm Speciality Ink Systems

Der Standort in Broadstairs, an dem neben der Fertigung auch die Forschung und Entwicklung für Druckfarben von Fujifilm angesiedelt ist, wurde vier Mal mit dem britischen Preis für die beste Produktionsanlage, dem „Best Factory Award“ ausgezeichnet und macht jetzt mit seinen Nachhaltigkeitsinitiativen von sich reden. Am Standort werden vielfältige Initiativen für mehr Nachhaltigkeit im Betrieb umgesetzt.



Strom mit unseren Solarmodulen im Juni 2022 erzeugt – ausreichend für einen britischen Durchschnittshaushalt für 26 Jahre

Das entspricht außerdem einer Mehrleistung von 181 % gegenüber den im Juni 2021 produzierten 29.185 kW.



**1000-Liter-Gittertanks**  
gereinigt und wiederverwendet

**100 %**  
der Rohmaterialverpackungen recycelt und wiederverwendet

**1 Mio.** kW pro Jahr

an konventioneller Energie eingespart durch nächtliche Abschaltung der HVAC-Anlagen



Lösemittelreiniger auf Mineralölbasis durch 80-prozentige wasserbasierte Reinigungslösung ersetzt und Inbetriebnahme einer neuartigen Behälterwaschanlage

In der Forschung und Entwicklung erzielen wir eine ...



Außerdem konnten wir die Verwendung von 1-, 2- und 3-Liter-Beuteln jeweils um 29 %, 33 % und 20 % verringern.

## Sericol Flexo JD

### Druckfarben für die UV-Härtung

Sericol Flexo JD ist eine Benzophenon- und ITX-freie Hochglanzdruckfarbenserie für UV-Flexo-maschinen mit einer großen Auswahl an Farben, Prozessfarben, Metallic-Schattierungen und Spezialprodukten.



#### Hauptmerkmale:

- Druckfertige Farben mit niedriger Viskosität
- Hohe Farbdichte
- Haftung an vielfältigen synthetischen Substraten, darunter oberflächenbeschichtetes PE & PP, PVC, PET, diverse Thermopapiere, metallisierte Folien und gebräuchliche Papiersorten
- Eignung für ein breites Anwendungsspektrum, z. B. selbstklebende Etiketten und Folien ohne Trägermaterial für Portionstütchen und Beutel
- Überdruckbar mit Thermotransferbändern und Kaltfolienklebstoffen
- Gute Heißprägeeigenschaften
- Dediziertes Abgleichsystem für Pantone®-Rezepturen
- Flexo-Weiß-Serie für Schrumpffolien
- Schneller aushärtendes Schwarz (JD005) für Aniloxsysteme mit hohen Volumen Geeignet als Prozess- und Volltonfarbe

## Sericol Supernova White

### UV-Druckfarben für den Flexodruck

Flexo Supernova White ist eine Serie an hochdeckenden Weiß-Druckfarben für Flexomaschinen, die als Alternative zum Rotationssiebdruck eingesetzt werden können. Flexo Supernova White-Druckfarben erzielen in Kombination mit der HOW-Aniloxtechnik das optimale Ergebnis. Bei dieser Kombination werden eine hohe Deckkraft und hochwertiger Text erzielt. Daneben gibt es jedoch auch noch andere Aniloxsysteme für hohe Volumen.

Neben Prozessverbesserungen bietet eine Umstellung von Rotationssiebdruck auf den Flexodruck große Kostenvorteile.



#### Hauptmerkmale:

- Hervorragende Deckkraft, vergleichbar mit Rotationssiebdruck
- Dichter Vollton- und Textdruck
- Hervorragende Überdruck- und Trapping-Eigenschaften in Verbindung mit den meisten Druckfarben
- Leistung auf Aniloxwalzen mit hohen Volumen ausgelegt
- Ausgezeichnete Haftung
- Schnelle Härtung
- Einsetzbar mit JD-Druckfarben zur Erzielung einer hohen Deckkraft

## Sericol Flexo JJ

### LED-UV-Druckfarben für den Flexodruck



Sericol Flexo JJ ist eine Serie sehr schnell härtender Hochglanzdruckfarben für LED-UV-Flexo-maschinen mit einer großen Auswahl an Farben, Prozessfarben, Metallic-Schattierungen und Spezialprodukten.

Die extrem schnelle Härtung ermöglicht den Einsatz von Flexo JJ-Druckfarben mit einer großen Bandbreite an Aniloxvolumen, wodurch intensivere und sattere Farben erzielt werden.

Die Flexo JJ-Serie wurde speziell für das LED-UV-Härtungssystem von Fujifilm entwickelt. Sie ist jedoch mit den meisten anderen Härtungssystemen auf dem Markt kompatibel.

#### Hauptmerkmale:

- Druckfertige Farben mit niedriger Viskosität und hoher Farbdichte
- Ähnliche Farbeigenschaften wie Sericol Flexo JD für UV-Härtung
- Haftung an vielfältigen synthetischen Substraten, darunter oberflächenbeschichtetes PE & PP, PVC, PET, diverse Thermopapiere, metallisierte Folien und gebräuchliche Papiersorten
- Eignung für ein breites Anwendungsspektrum, z. B. selbstklebende Etiketten und Folien ohne Trägermaterial für Portionstütchen und Beutel
- Überdruckbar mit Thermotransferbändern und Kaltfolienklebstoffen
- Gute Heißprägeeigenschaften
- Dediziertes Abgleichsystem für Pantone®-Rezepturen

## Sericol Flexo Sleeve White

### UV-Druckfarben für den Flexodruck

Die Flexo Sleeve White-Serie wurde auf die hohen Anforderungen der Verarbeitung von Schrumpffolien ausgelegt. Bei der Entwicklung der Serie wurden die Eingaben von Schrumpffolien-Verarbeitern berücksichtigt, um die optimale Gleitfähigkeit und Beständigkeit zu erzielen.

Da JDSW Sleeve White-Druckfarben Gleitzusätze enthalten, werden sie nur für den Unterdruck auf Folien bzw. Rundumetiketten empfohlen und sind für den Überdruck nicht ohne Weiteres geeignet.

Die Gleiteigenschaften hängen von der Druckfarben-Filmstärke und den Härtungsbedingungen ab, in der Regel wird jedoch ein Koeffizient von 0,15 erreicht. Die Gleitfähigkeit wird mit einem Rutschwinkeltester oder einem mechanischen Reibungstestgerät an aufeinanderliegenden Druckoberseiten gemessen.

Die relative Härtung kann anhand der Beständigkeit gegen Lösemittel unter Einsatz von MEK getestet werden. Druckfarben müssen vollständig aushärten, um Probleme bei der Schrumpffolienverarbeitung zu vermeiden.

#### Hauptmerkmale:

- Hervorragende Deckkraft
- Hervorragende Gleitfähigkeit
- Hohe Kratz- und Abriebfestigkeit
- Schnelle Härtung
- Hervorragende Schrumpfeigenschaften
- Hervorragende Haftungseigenschaften



# Digitale Lösungen

Das Erbe und die Sachkenntnis von Fujifilm im Bereich der digitalen Inkjet-Technologie sind allgemein bekannt. Weniger bekannt ist ihre Umsetzung für den Verpackungsdruck. Fujifilm bietet als langjähriger Pionier der Inkjet-Technologie zahlreiche Lösungen für den Großformatdruck, den Akzidenzdruck und für Etiketten und Verpackungen an.

Darüber hinaus profitieren die neuen Digitaldruckmaschinen der Revoria-Reihe von 60 Jahren Technologieexzellenz im Bereich Erforschung, Entwicklung und Herstellung von Toner in der Fujifilm Business Innovation Division.





## Eindruck- lösungen

Die Eindrucklösungen von Fujifilm ermöglichen eine direkte Integration des digitalen Inkjetdrucks in analoge Systeme zur Produktion vielfältiger Druck- und Industriedruckerzeugnisse.

# Branchenführende Technologien

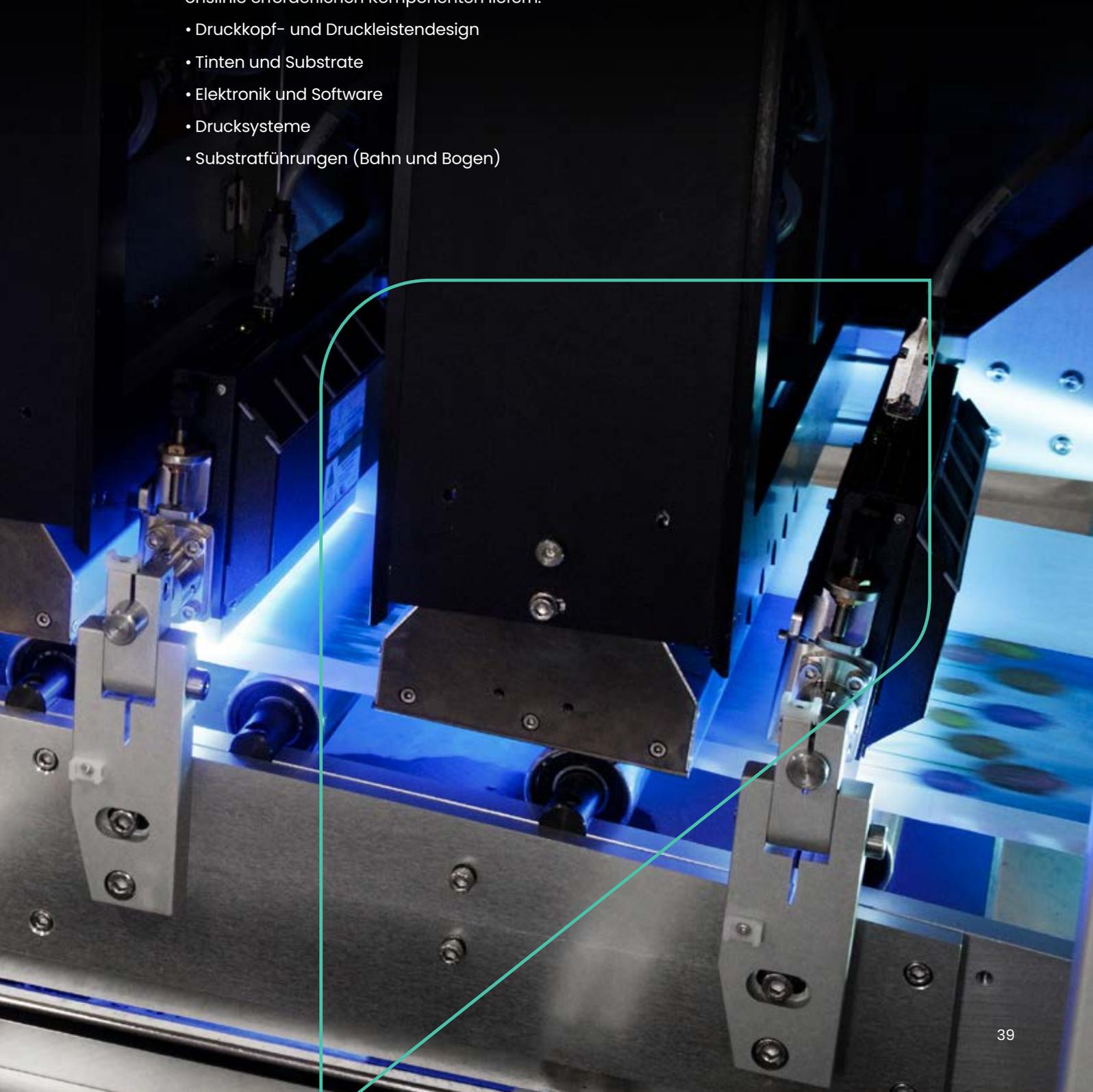


Als einziges Unternehmen verfügt Fujifilm über eigenentwickelte, branchenführende Inkjet-Technologien und hat diese zudem zur Integration in bestehende Prozesse befähigt. Die Druckkopfentwickler, Tintentechnologen und Integrationsspezialisten von Fujifilm arbeiten zusammen, um die optimale Systemleistung und -zuverlässigkeit für die Anwendung des Kunden zu gewährleisten und verantworten nach dem Bau des Systems die Gesamtlösung.

Fujifilm kann alle für die gelungene Integration einer digitalen Lösung in eine bestehende Produktionslinie erforderlichen Komponenten liefern:

- Druckkopf- und Druckleistendesign
- Tinten und Substrate
- Elektronik und Software
- Drucksysteme
- Substratführungen (Bahn und Bogen)

Was Fujifilm außerdem auszeichnet, ist das Herzstück seiner Drucklösungen: branchenführende Druckköpfe und Tinten. Samba-Druckköpfe finden sich in vielen führenden Digitaldrucksystemen, da sie höchste Qualität, Produktivität und Zuverlässigkeit mit ihrer Eignung für eine Vielzahl verschiedener Tinten und Flüssigkeiten verbinden. Sie sind nun auch Teil einer Reihe skalierbarer Druckleistenkonfigurationen, die zusammen mit den UV- oder wässrigen Tinten erstklassige Drucklösungen darstellen.



# Skalierbare Architektur

**Die Samba-Plattform von Fujifilm basiert auf einer skalierbaren Architektur, die eine bedarfsgemäße Konfiguration der Druckbreite gestattet.**

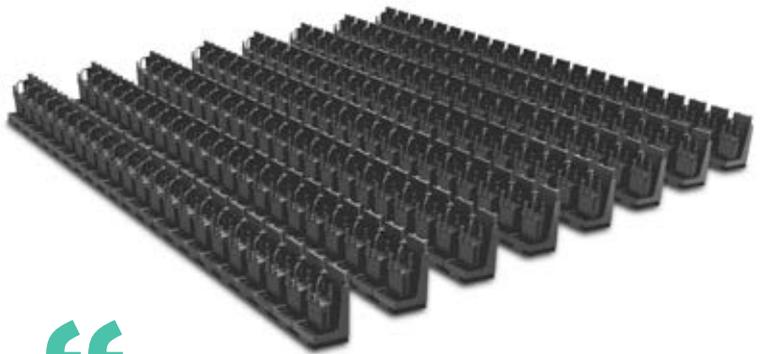
Dank der Trapezform der Druckköpfe lässt sich die Druckleistenbreite ohne Qualitätseinbußen skalieren, wodurch ein äußerst effizientes Systemdesign entsteht. Die flexible Architektur gestattet darüber hinaus die Auslegung integrierter Komponenten, Elektroniksysteme und Software auf die erforderliche Druckbreite und die gewünschten Farbkanäle.

## Vom Einzeldruckkopf bis hin zur komplexen Mehrkanal-Konfiguration

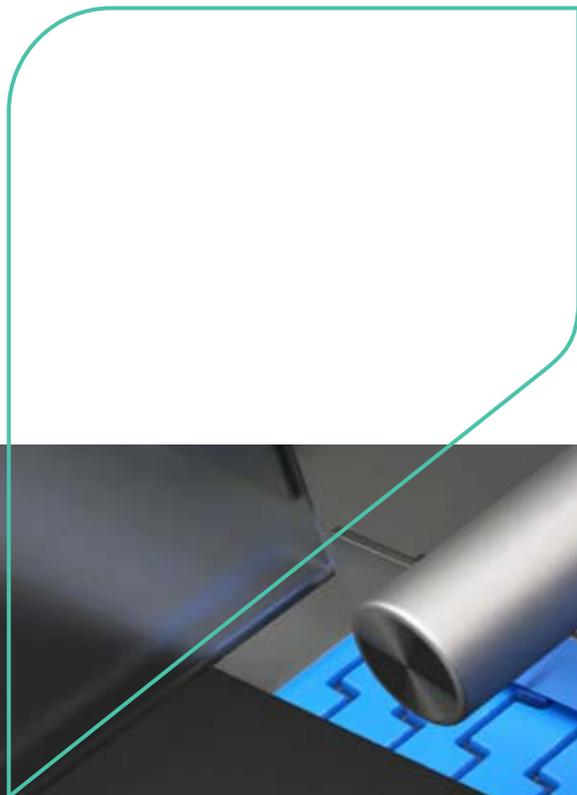
Die Druckleistenkonfiguration kann vom Einfarb-Einzeldruckkopf für Codierung, Sprachwechsel oder einfache Werbeversionierungen bis hin zu einem Druckleistensystem mit mehreren Druckköpfen für den Vollfarbdruck über größere Druckbreiten skaliert werden.

## Vielfältiges Druckleistenangebot für jede Druckbreite (40-mm-Schritte)

- Schwarzweiß, Schmuckfarbe, Prozessfarben
- Eindruckbahnen oder Komplett-Digitaldruck
- Digitalisierung analoger Maschinen



**Dank der einzigartigen Datenverarbeitungsarchitektur von Fujifilm können die Druckbreite und die Druckleistenzahl für die industrielle Produktion massiv skaliert werden.“**



Vom Einzeldruckkopf ...



# Einfache Skalierung



... bis hin zur komplexen Mehrkanal-Konfiguration

*Samba-Druckkopf: Der silberne Siliziumchip misst lediglich 44 mm x 18 mm und enthält 2.048 für das bloße Auge unsichtbare Düsen.*



# Ergänzung bestehender Prozesse durch Inkjet

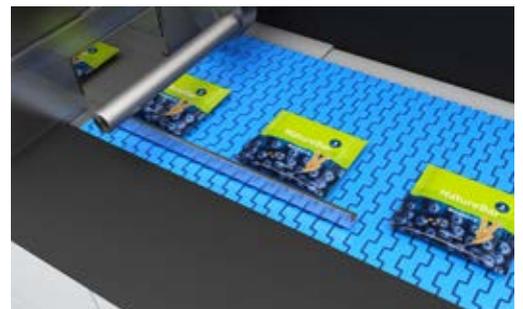
Zu dem Eindrucksortiment von Fujifilm gehören verschiedene skalierbare Druckleistenlösungen und -formate, die mit einer Vielzahl unterschiedlicher Tintentypen kombiniert werden können. So lassen sich die Drucklösungen von Fujifilm in die verschiedensten Produktionsanlagen unabhängig vom Format integrieren.



1. Verpackungsherstellung im Bahndruck



2. Verpackungsherstellung im Bogendruck



3. Late-Stage-Customization



# Anwendungen

Dank der großen Vielfalt der Fujifilm-Drucklösungen können die unterschiedlichsten Anwendungen, von Directmail und Transaktionsdokumenten im Akzidenzdruck bis hin zu Etiketten, Verpackungen und industriellen Produktionsprozessen durch Inkjet-Digitaldruck ergänzt werden.



1. Directmail



2. Akzidenzdruck



3. Direkt auf Lebensmittel



4. Verpackungen



5. Industriedruck



6. Transaktionsdruck

## Mit Inkjet optimiert





### Hauptmerkmale

- Single-Pass-Inkjetdrucksystem
- Jede Druckleiste enthält einen einzelnen 40-mm-Druckkopf
- Bis zu 4 Druckleisten pro System
- Native Auflösung von 1.200 dpi
- Geschwindigkeiten bis zu 304 m/min
- Schwarzweiß, Schmuckfarbe oder Vierfarbdruck
- Wässrig und UV

## Mini 4300 Series: vielseitiges Eindrucksystem

Das Mini 4300 bietet Geschwindigkeit, hohe Leistung und Zuverlässigkeit in einem kompakten Format. Es ermöglicht den Einsatz des Digitaldrucks für eine stets wachsende Zahl von Anwendungen und eignet sich auch für Anlagen, bei denen sich die Integration von Geräten zumeist schwierig gestaltet.

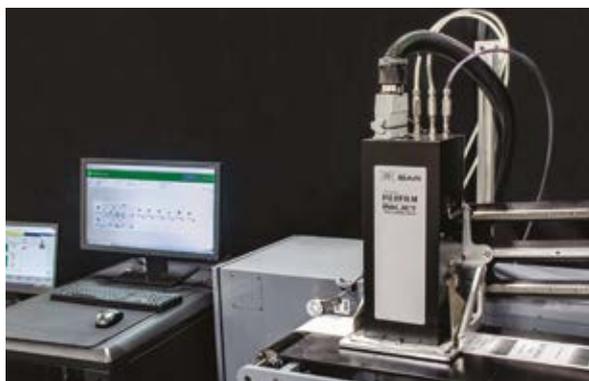


### Hauptmerkmale

- Ergänzung bestehender Maschinen durch Vierfarbdruck variabler Daten
- Kompakte Ausführung zur Vereinfachung der Integration
- Erfordert keine Druckleistenüberholung
- Schneller Betriebsstart
- 1.200 dpi oder Geschwindigkeiten von bis zu 300 m/min
- Jede Druckleiste kann aufgrund der geringen Größe zu Wartungszwecken oder zur Lagerung von Hand entnommen werden.

## 12K Printbar: kompaktes Eindrucksystem

Das 12K Printbar System steht für Vierfarb-Inkjetdruck in einer völlig neuen kompakten Form. Es eignet sich für den Einsatz bei begrenztem Platzangebot, z. B. für die Integration in bestehende Produktionsanlagen.



### Hauptmerkmale

- Bahndruck in 11,9 cm und 23,9 cm Breite
- Controller mit X-BAR und diversen älteren Druckern kompatibel
- Auf der Seitenbeschreibungssprache IJPDS basierender Workflow
- Vertraute Bedienungsoberfläche zur Erleichterung des Umstiegs
- Modulares Flüssigkeitsmanagement für zukünftige Erweiterungen
- Keine Überholung erforderlich

## X-BAR: Drop-in-Eindrucklösung

Mit dem X-BAR lassen sich analoge Druckmaschinen für den Digitaldruck von Barcodes, Textbausteinen, Logos und anderen variablen Daten aufrüsten.



### Hauptmerkmale

- Modularer Aufbau zur Eignung für handelsübliche Druckbreiten
- Ab Werk ausgerichtet zur Vermeidung von Stitching
- Optionen für Schwarzweiß-, Schmuckfarben- und Prozessfarbdruck
- Konfigurierbare Software mit Workflow von Fujifilm oder Anbindung an den Workflow des Kunden
- Eindruck oder Komplett-Digitaldruck
- Keine Überholung erforderlich

## 42K Printbar: skalierbares Eindrucksystem

Mit dem 42K Printbar System können konventionelle Druckmaschinen für den Druck mit variablen Daten in jeder erforderlichen Druckbreite aufgerüstet werden. Das System kann randlos drucken.



### Hauptmerkmale

- Anwendungsunabhängige Präzisions-Substratführung
- Computergesteuerte Servomotoren mit Touchpad-Bedienung
- Einfache Integration vor- und nachgelagerter Geräte
- TransJet-Substratführung bedienbar über eine zentrale Schnittstelle
- Individuell einstellbare Bahnspannung zur Verarbeitung dünner und dicker Substrate (bis zu 300 g/m<sup>2</sup>)

## TransJet R-Series: Rolle-zu-Rolle

Die Rolle-zu-Rolle-Hochgeschwindigkeit-Substratführung TransJet R ist eine anwendungsunabhängige Präzisionslösung für den Digitaldruck. Sie gestattet die einfache Integration vor- und nachgelagerter Geräte, etwa von Ab- und Aufwicklern oder Schneidgeräten über bestehende Steuerungen.



### Hauptmerkmale

Die TransJet STS-Substratführung besteht aus den folgenden Hauptkomponenten und bildet eine Schnittstelle zu standardmäßigen Weiterverarbeitungssystemen:

- Flachstapelanleger
- Rundtischanleger
- Vakuumbandtisch
- Ausschussweiche
- Ausgabeband oder Stapler

## TransJet STS-Series: Bogen-zu-Bogen

Die Hochgeschwindigkeits-Substratführung TransJet STS wurde für Digitaldruck, Bogentrennung, Prüfung, Sortierung und Stapelung konzipiert. Sie ermöglicht die einfache Integration prozessbezogener Funktionen wie Inkjetsystem, Kameraüberwachung, Laser-Mikroperforation und anderer Zusatzgeräte.

# Jet Press 750S High Speed

Die Jet Press 750S High Speed liefert zuverlässig eine hohe Qualität auf Karton und synthetischen Substraten und erfüllt die Anforderungen von Markenartiklern und Kunden, die ihre Lagerbestände verringern, ihre Lieferketten optimieren und individualisierte Verpackungen häufiger in kleineren Serien produzieren möchten. Bereits rund ein Drittel aller europäischen Kunden produziert auf ihr Verpackungen in irgendeiner Form. Mit ihrer Geschwindigkeit von bis zu 5.400 B2-Bogen pro Stunde und dem Druck variabler Daten bei voller Geschwindigkeit eignet sich die Jet Press ideal für das Drucken von versionierten Verpackungen in Kleinserie für bestimmte Events, Örtlichkeiten oder Verkaufskampagnen.



# Gleichbleibend hohe Qualität



### Aufrüstung für schwerere Faltschachteln

Die Jet Press kann optional für Faltschachteln mit einer Stärke von 0,2 bis 0,6 mm aufgerüstet werden. Damit eignet sie sich ideal für Verpackungsanwendungen in kleiner Auflagenhöhe.

Eine High Capacity-Option erweitert die Zufuhr und Ausgabe ohne Eingriff um 300 mm. Dies entspricht 1.000 zusätzlichen Bogen Faltschachtelkarton (300 µm) und damit einer Steigerung des Nonstop-Betriebs von 37 % im Vergleich zur Jet Press 750S-Standardausführung.

### Weiterverarbeitungslösungen

Die von der Jet Press gedruckten Bogen wurden hinsichtlich ihrer Kompatibilität mit einer Vielzahl von analogen und digitalen Beschichtungs-, Folien-, Laminier- und Schneidelösungen erfolgreich getestet. Zur Verbindung mit Inline-Lackierlösungen ist eine automatische Brücke erhältlich.

### Lebensmittelkonforme Tinte

Da Fujifilm auch lebensmittelkonforme Tinte für das Standardmodell der Jet Press 750S anbietet, ist sie die erste für Lebensmittel-Primärverpackungen zugelassene B2-Digitaldruckmaschine. Diese wasserbasierte Tinte ist migrationsarm und erfüllt strenge gesetzliche Auflagen an Materialien, die mit Lebensmitteln in Berührung kommen (Verordnung Nr. 1935/2004 (EU), Schweizer

Verordnung 817.023.21). Sie wurde speziell für die Kombination mit einer Inline-Station (über eine Brücke) oder Nearline-Station für UV- oder wasserbasierte Lackierung entwickelt.

### Sonderfarbenfunktion und XMF ColorPath Brand Color Optimiser

Eines der Hauptmerkmale der Jet Press im Hochqualitätsmodus ist ihr verbesserter Farbraum, mit dem sich mit nur vier CMYK-Tinten mehr Sonderfarben reproduzieren lassen, ohne dass Kosten für spezielle Tinten oder Toner entstehen. Sie eignet sich daher ideal für die Herstellung von Faltschachtelverpackungen. Darüber hinaus kann über einen einfachen Kalibrierungsprozess in Fujifilms XMF ColorPath Brand Color Optimiser-Modul die gesamte Pantone-Bibliothek für jeden Medientyp abgebildet werden, wodurch sichergestellt wird, dass jede Pantone-Farbe so genau wie möglich gedruckt wird.

Das Besondere am Brand Color Optimiser ist jedoch die Möglichkeit, noch vor dem Druck vorherzusagen zu können, wie genau eine Pantone-Farbe innerhalb einer bestimmten Delta-E-Abweichung reproduziert wird. Entscheidungen zum Druck eines bestimmten Auftrags können somit im Voraus getroffen werden und es wird keine Zeit mit unerreichbaren Zielen verschwendet.



**Als Verpackungsunternehmen steht Nachhaltigkeit für unsere Kunden ganz oben auf der Tagesordnung. Mit unseren Investitionen in die Fujifilm Jet Press erzielen wir deutliche Einsparungen bei Abfall, Stillstandzeiten und Verbrauchsmaterialien und leisten für uns und unsere Kunden einen Beitrag zu einer stärker kreislaufwirtschaftlichen Arbeitsweise.“**

**German Brodbeck, CEO von Ebro Color**



# Eine Druckmaschine der vierten Generation – für stets hochwertige Drucke

Die Jet Press 750S High Speed wurde auf die zuverlässige Produktion hochwertiger Drucke ausgelegt. Die Vorteile einer vom Offsetdruck her bekannten Materialführung liegen auf der Hand, weil man so Technologien nutzt, die sich über viele Jahre hinweg entwickelt haben und extrem zuverlässig sind. Zusätzlich gibt es viele Weiter-

entwicklungen an der Jet Press, die hier vorgestellt werden. Dazu gehören eine allgemeine Verbesserung der Druckqualität, die verbesserte Handhabung variabler Daten, beschleunigte Job-Downloads, Reduzierung der Systemausfallzeiten und eine Minimierung von Produktionsunterbrechungen aufgrund von Wartungsarbeiten.



## Stapeln von Bogen

Der fertig bedruckte Bogen wird wie bei einer herkömmlichen Offsetdruckmaschine ausgegeben. Der Nonstop-Betrieb kann mit der High Capacity-Option verlängert werden.



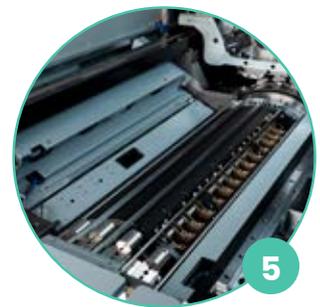
## Papierkühlung

Bevor die Bogen die Druckmaschine verlassen, werden sie unter einer Gruppe von Ventilatoren entlang geführt, um die Bogentemperatur und Farbtrocknungsleistung zu optimieren.



## Optimiertes Trocknungssystem

Bei dem Trocknungssystem werden die bedruckten Bogen per Luftansaugung auf ein mit Walzen beheiztes Transferband geleitet und durch die Einheit geführt. Die Trocknung erfolgt über eine Kombination aus beheiztem Band und von oben zugeführter Heißluft. Die Luftansaugung garantiert eine gleichmäßige Verteilung der Wärme, hält zudem den Bogen formstabil und optimiert den Trocknungsprozess.



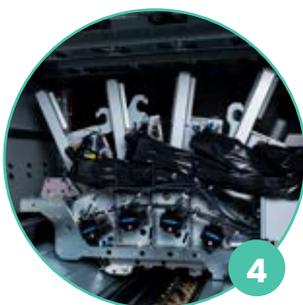
## Düsenkorrektur

Jeder einzelne Bogen wird mit dem ILS-System gescannt und nötige Anpassungen werden in Echtzeit vorgenommen. Das System ist direkt nach dem Druckzylinder positioniert, um sicherzustellen, dass alle nötigen Anpassungen dynamisch während des Betriebs erfolgen.



**Datenserver mit äußerst hohen Kapazitäten**

Die Server sind in der Lage, variable Daten parallel zum Druckvorgang auszugeben, wodurch eine effiziente Produktion mit variablen Daten bei der vollen Maschinengeschwindigkeit von 5.400 Bogen pro Stunde möglich wird.



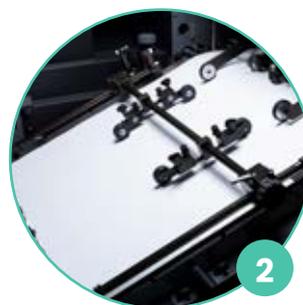
**Neue Samba-Druckköpfe**

Das Papier wird auf den Druckzylinder übergeben, wo es von Greifern und einem Vakuum gehalten wird und die vier Samba-Druckköpfe die CMYK-Tinten in einem Durchlauf auftragen. Das einzigartige Vakuumsystem verbessert die Druckqualität und Einheitlichkeit erheblich.



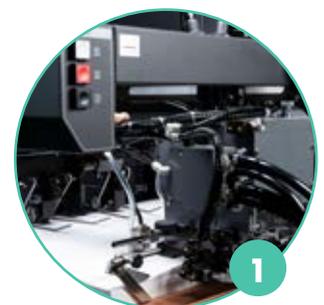
**Papierprimer**

In der Primer-Einheit trägt im Hochqualitätsmodus eine Rasierwalze einen ultradünnen Rapid Coagulation Primer-Film auf das Papier auf. Die Reaktion von Primer und der wasserbasierenden Tinte ermöglicht eine hohe Detailwiedergabe und lebhaftere Bilder durch scharf definierte Punkte auf bestrichenem B2-Standardpapier.



**Scannen für den Druck variabler Daten**

Um doppelseitige Druckanwendungen mit variablen Daten zu ermöglichen, wird ein Barcode am Rand von jedem Bogen gedruckt. Nach dem Wenden der Bogen wird der Barcode ausgelesen und das System lädt vor dem Drucken den entsprechenden Datensatz für diesen Bogen.



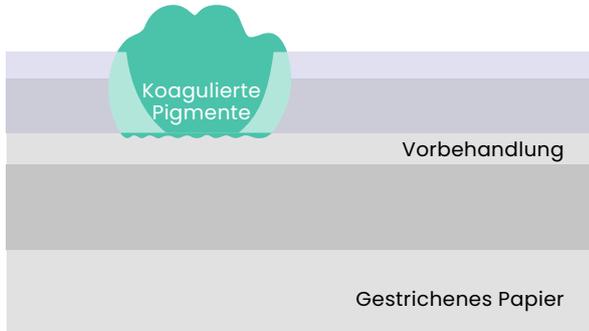
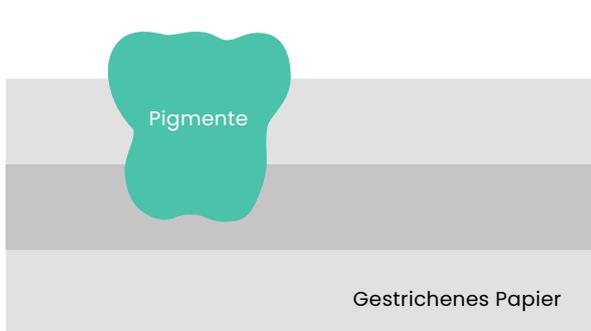
**Papieranleger**

Ein traditioneller Bogeneinzug sorgt für eine hohe Registergenauigkeit und zuverlässige Abläufe. Der Nonstop-Betrieb kann mit der High Capacity-Option verlängert werden.

**Problemloses Recycling der Bogen**

Die Jet Press 750S High Speed zeichnet sich durch eine verbesserte Umwelleistung aus, da die von ihr bedruckten Bogen mühelos recycelt werden können. Bei herkömmlichen Tinten auf Wasserbasis dringen die Farbpigmente tief in die Papierstruktur ein und lassen sich beim Deinking nur

schwer entfernen. Die Farbpigmente der auf der Jet Press verwendeten VIVIDIA HS-Tinte setzen sich nicht in der Papierstruktur ab und können beim Deinking und Recycling viel leichter entfernt werden. Der im Hochqualitätsmodus aufgetragene Rapid Coagulation Primer vereinfacht das Deinking weiter.



**Herkömmliche Tinten auf Wasserbasis**

**Jet Press im Hochqualitätsmodus**

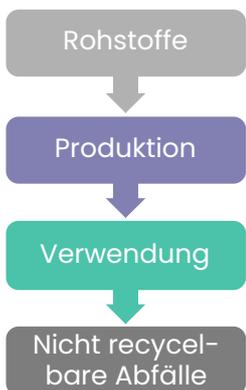
Ergebnis	Bewertung der Deinking-Fähigkeit
71 bis 100 Punkte	Gute Deinking-Fähigkeit
51 bis 70 Punkte	Ausreichende Deinking-Fähigkeit
0 bis 50 Punkte	Unzureichende Deinking-Fähigkeit
<b>Negativ: hat keinen Schwellenwert erreicht</b>	Ungeeignet für Deinking

**Drucken für die Kreislaufwirtschaft**

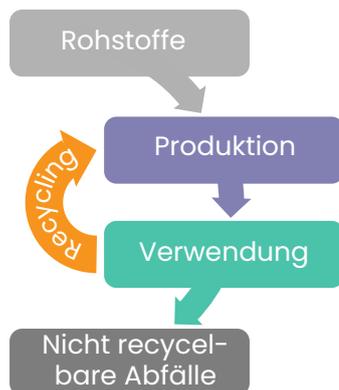
Die Jet Press 750S High Speed ist eine berührungslose Druckmaschine. Solche Drucksysteme sind nicht nur weniger verschleißanfällig, sie benötigen im Vergleich zu analogen Druckmaschinen vor, während und nach der Produktion weitaus weniger Verbrauchsmaterial und erzeugen

praktisch keinen Abfall. Der ökologische Fußabdruck solcher Maschinen ist somit wesentlich kleiner. Für die Umwelt ist ein berührungsloses Druckverfahren ein enormer Gewinn. Im Gegensatz zur analogen Produktion ist bei berührungslosen Druckverfahren keine Bildübertragung von einer Fläche auf eine andere erforderlich.

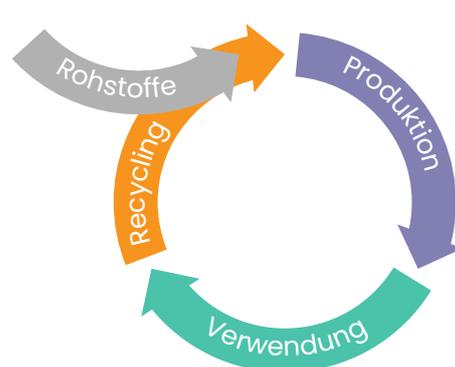
**Lineare Wirtschaft**



**Wiederverwendungswirtschaft**



**Kreislaufwirtschaft**



## Technische Daten

Jet Press 750S High Speed	
<b>Druckvorgang</b>	
<b>Druckköpfe</b>	Samba-Druckköpfe der nächsten Generation
<b>Farben</b>	4 Farben, CMYK, erweiterter Farbraum (Hochqualitätsmodus)
<b>Auflösung</b>	1.200 dpi x 1.200 dpi (Hochqualitäts- und Hochwertmodus) oder 1.200 dpi x 600 dpi (Hochleistungsmodus), VersaDrop-Technologie mit 4 Graustufen
<b>Produktivität</b>	Bis zu 3.600 B2-Bogen pro Stunde (Hochqualitäts- und Hochwertmodus) oder 5.400 B2-Bogen pro Stunde (Hochleistungsmodus), Aufträge mit statischen und variablen Daten
<b>Workflow</b>	XML Workflow V6.x oder höher oder ein Workflow-System eines Drittanbieters mit XML-Prozessor
<b>Variable Datenverarbeitung</b>	Ja, dank des Barcodesystems und der effizienten Datenübertragung
<b>Substrat</b>	
<b>Max. Bogenformat</b>	750 mm x 585 mm
<b>Bedruckbarer Bereich</b>	733 mm x 567 mm
<b>Stärke</b>	0,09 mm – 0,34 mm; bei Konfiguration für schwereren, gefalteten Karton: 0,2 mm – 0,6 mm
<b>Typ</b>	Gestrichene und ungestrichene Standard-Offsetpapiere, Leinwand, robuste Faltschachteln, diverse Kunststoffe
<b>Maße</b>	
<b>Abmessungen</b>	7,35 m (L) x 2,65 m (B) x 2,05 m (H); die Höhe bei geöffneter Abdeckung beträgt 2.293 mm
<b>Platzbedarf</b>	10 m x 5,2 m x 3 m einschließlich Platz für Zusatzgeräte
<b>Erforderliche Bodentraglast</b>	Mehr als 2,2 t/m <sup>2</sup>
<b>Spannungsversorgung</b>	330 A / 200–230 V
<b>Betriebsumgebung</b>	20–28 °C, 40–60 % relative Luftfeuchtigkeit
<b>Farben, Primer und Reiniger</b>	
<b>Farben, Primer, Reiniger</b>	VIVIDIA HS-CMYK-Tinten (High Speed-Modell) VIVIDIA CMYK-Tinten (Standardmodell) Rapid Coagulation Primer (RCP) Düsenreiniger
<b>Lagerfähigkeit</b>	2 Jahre unter empfohlenen Lagerbedingungen
<b>Verpackung</b>	Farben, RCP und Waschmittel in 10 Liter-Gebinden
<b>Die lebensmittelkonforme Tinte von Fujifilm erfüllt folgende Auflagen und Normen:</b>	
Verordnung (EG) Nr. 1935/2004 – Materialien und Gegenstände, die dazu bestimmt sind, mit Lebensmitteln in Berührung zu kommen	
Verordnung 817.023.21 des Eidgenössischen Departement des Innern über Materialien und Gegenstände, die dazu bestimmt sind, mit Lebensmitteln in Berührung zu kommen (gemäß Anhang 2 und 10, Listen A und B, Ausgabe vom 1. Mai 2017)	
Unabhängig getestet und zertifiziert als konform mit Verordnung (EU) Nr. 10/2011 der Kommission über Materialien und Gegenstände aus Kunststoff, die dazu bestimmt sind, mit Lebensmitteln in Berührung zu kommen	
Gute Herstellungspraxis hinsichtlich von Materialien, die mit Lebensmitteln in Kontakt kommen, bei Fujifilm als Bestandteil von ISO 9001 implementiert	
Verordnung (EG) Nr. 1907/2006 (REACH) – nicht bei mehr als 0,1 Gewichtsprozent gemäß Anhang XIV und XVII (Referenzdatum: Juli 2017)	
Unabhängig getestet und zertifiziert als konform mit EN 71-3	
Verordnung (EU) Nr. 528/2012 (Biozid-Verordnung)	

# Revoria

## Press PC1120

**Die Revoria Press PC1120 ist eine extrem flexible und hochwertige Sechsfarb-Toner-Digitaldruckmaschine, die sich für vielfältige Einsatzgebiete in der Etiketten und Kartonverpackungsproduktion eignet. Metallic-Farbdruck, vielseitiges Medienhandling und höchste Flexibilität in puncto Weiterverarbeitung machen diese Maschine zum unverzichtbaren Produktionsmittel für Konverter.**

Der Kombination von Effekten und Veredelungen sind keine Grenzen gesetzt und so gestattet die Revoria Press PC1120 für Auflagenhöhen von 1 bis zu mehreren Tausend eine zuverlässige Produktion in der gewünschten Qualität. Die Kombination von Versionen, Farbvarianten und personalisierten Informationen für Verpackungen privater und geschäftlicher Geschenke ist mittlerweile Praxis zur Mehrwertschöpfung für Druckverarbeiter, Markenartikler und Einzelhändler.

### Sechs Farben und Veredelungen in einem Durchgang

Neben einem großen CMYK-Farbraum können mit der Revoria Press PC1120 Kombinationen von Weiß, Silber, Gold, Lack und sogar rosa Veredelungen in einem einzigen Substratdurchlauf gedruckt werden. Gestalter von Etiketten und Kartons können so ihrer Kreativität freien Lauf lassen.

### Flexible Substratwahl

Die Revoria Press PC1120 kann vom dünnen Papier für die Laminierung über leichtes Etikettenmaterial (52 g/m<sup>2</sup>) bis hin zu schwerem Karton (400 g/m<sup>2</sup>) vielfältige Substrate bedrucken. Die ähnlich wie bei Offsetmaschinen ausgeführte Zuführung mit Saugluft überwindet die Zuführungsprobleme bei Materialien, die zum Verkleben neigen – bei Substraten jeden Gewichts und jeder Oberfläche und sogar bis zu einer Länge von 1.200 mm. Eine Antistatik-Einheit reduziert die statische Aufladung nach dem Druck und sorgt bei Etiketten auf synthetischen und dünnen Substraten für die Ausgabe leicht handhabbarer Stapel. Förderlich beim Bedrucken dünnerer Materialien und von Haftverbundetiketten ist außerdem die niedrigere Betriebstemperatur der Druckmaschine. Diese ist dem Super EA-Eco\*-Toner von Fujifilm zu verdanken, der 20 % weniger Wärme für die Fixierung erfordert als ältere Tonertypen.

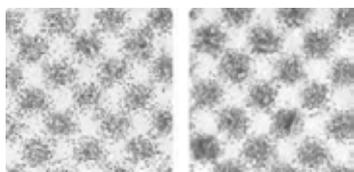
# Unbegrenzt kreative Möglichkeiten





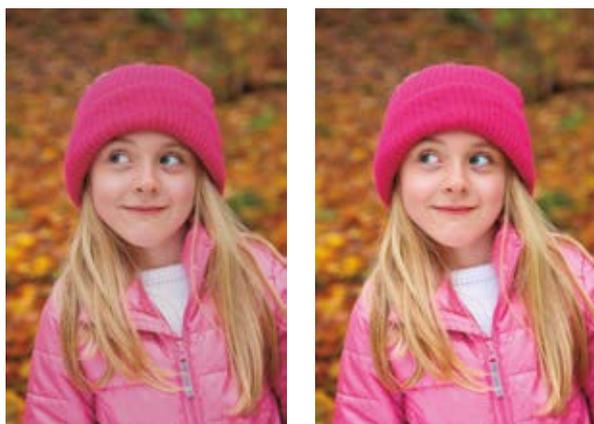
# Effekte zur Optimierung von Etiketten und Verpackungen

Mit ihrer Kombination aus Leistungsfähigkeit und Bedienkomfort ermöglicht die Revoria Press PC1120 die Produktion spektakulär kreativer Drucke – und zwar ohne die bei manch anderer Maschine erforderlichen Behelfslösungen. Sie gestattet die Erzeugung mehrerer Druckeffekte und Veredelungen in einem einzigen Druckdurchgang und ermöglicht so mehr Produktivität, Wert und Wachstum für die Druckerei.



## Präzisionstoner für Klarheit und Definition

Der Super EA-Eco-Toner\* zeichnet sich durch eine extrem kleine Partikelgröße aus. Mit ihm lassen sich kleine Schriften und feinste Linien schärfer und Punktformen originalgetreuer reproduzieren, während Halbtöne und Farbverläufe glatter ausfallen – alles zusammen die Basis für eine hervorragende Druckqualität.



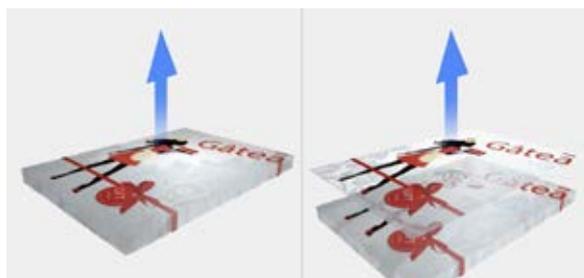
## Pink zur Bildoptimierung

Durch den Druck mit Pink erscheinen Hauttöne aller Schattierungen glatter. Die KI von Fujifilm steuert automatisch den Cyan/Pink-Abgleich und erzielt bei jedem Druck das perfekte Ergebnis. Pink erweitert außerdem den Farbraum der Violett-, Orange- und Gelbtöne und somit das Spektrum druckbarer Farben.



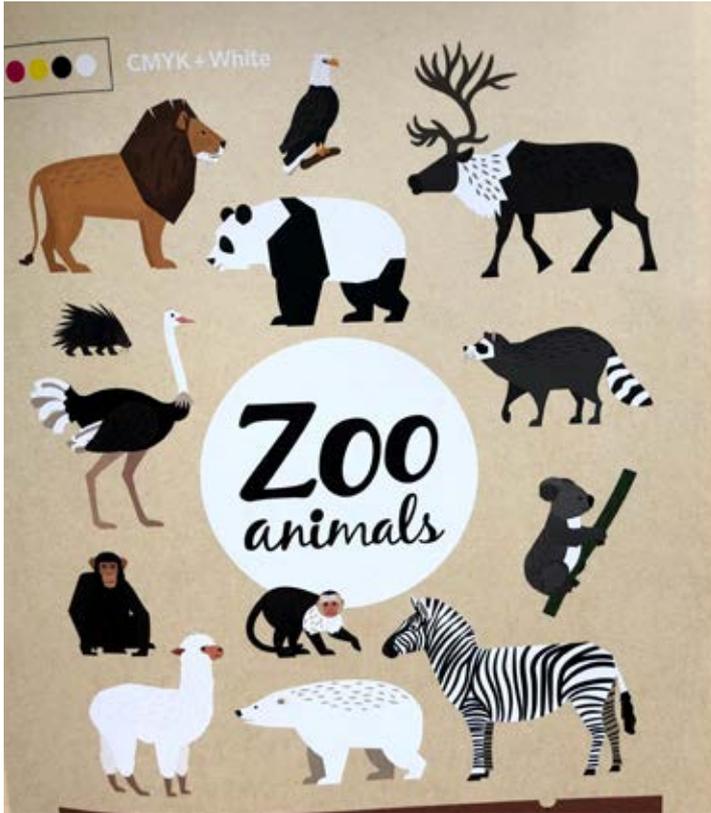
## Highlights ein klarer Gewinner

Namen und Überschriften können mit einer perfekt platzierten Transparenzschicht hervorgehoben werden. Personalisierte Drucke erhalten so eine zusätzliche Dimension. Der kreative Einsatz von Transparenttoner verleiht auch subtilen Mustern und Hintergründen eine luxuriöse Note.



## Neuer Statik-Eliminator für zuverlässiges Handling synthetischer Substrate

Dank Weiß-Option können Folien für Aufkleber, Etiketten, Fenstergrafiken sowie sehr dünne Substrate bedruckt werden. Ohne Beseitigung der statischen Aufladung nach dem Fixieren können synthetische Substrate zusammenkleben und sind dann schwer zu handhaben. Der neue Statik-Eliminator erleichtert die Weiterverarbeitung und sorgt mit einem zweistufigen, anpassbaren Prozess für einen zuverlässigen Transport auch schwieriger Substrate.

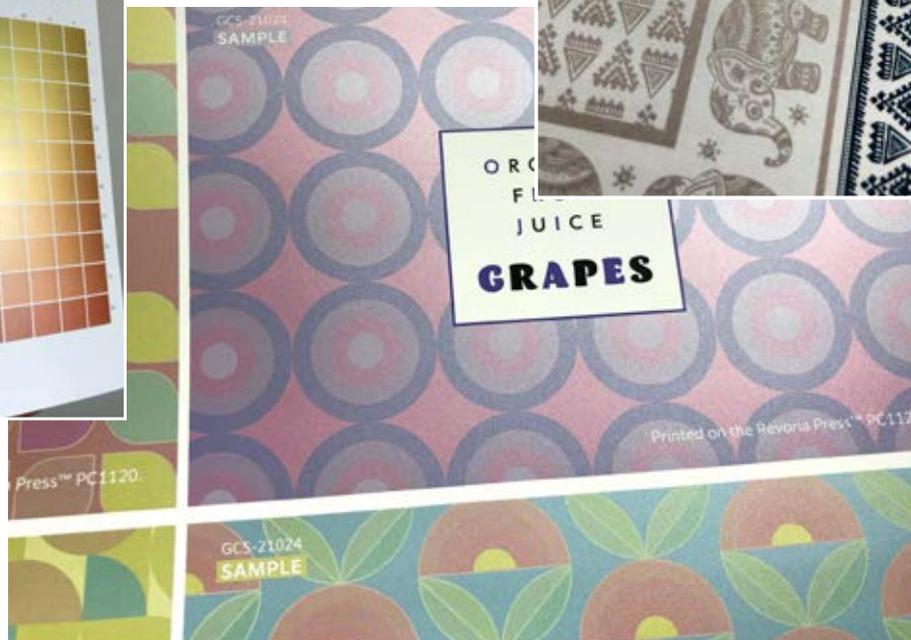


### Brillante Drucke mit hochdeckendem Weiß

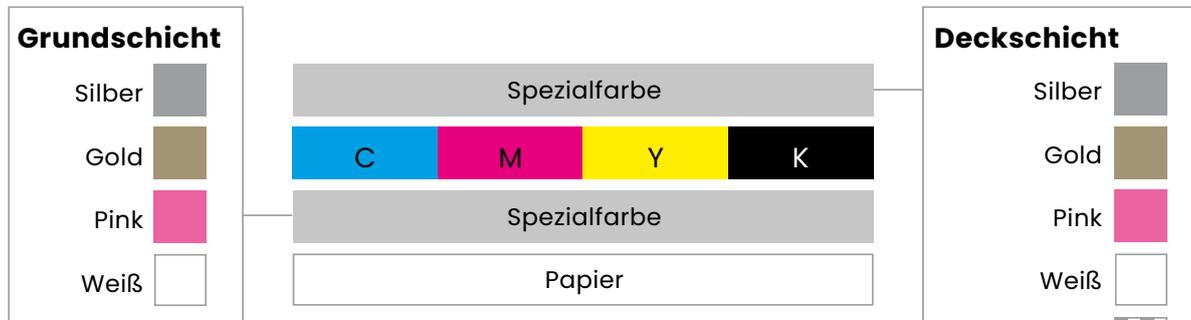
Die Druckoption mit hochdeckendem Weiß ist unverzichtbar für Fensterfolien, Etiketten und Aufkleber auf transparenten Medien und eröffnet zudem vielfältige Möglichkeiten für den Einsatz dunklerer Papiere und Kartonsubstrate.

### Silber und Gold zur Farbmischung

Metallic-Toner eignen sich für mehr als bloße Highlights. Im Gemisch mit anderen Farben lassen sich mit Gold und Silber viele neue Farben erzeugen.



# Sechsfarb-Druckwerk mit Grund- und Deckschicht



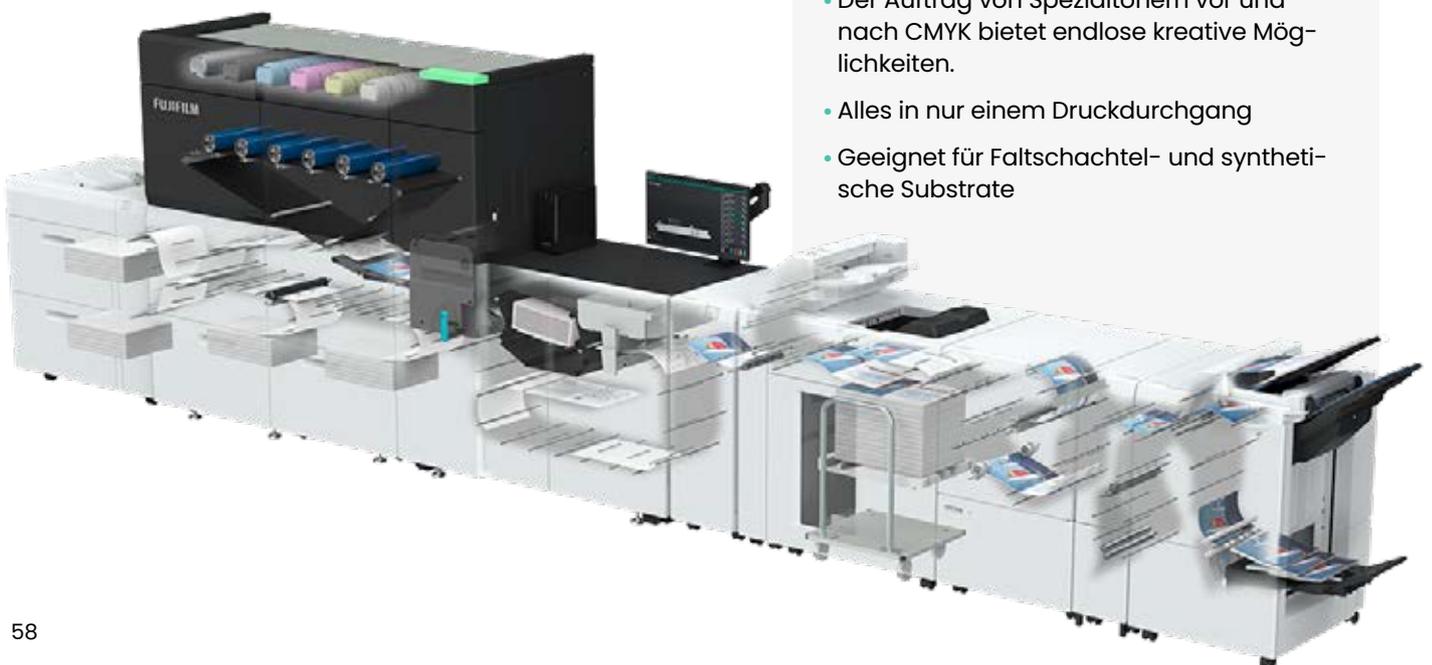
## Kreative Druckveredelung in nur einem Durchgang

Mit ihren einmaligen Druckveredelungen und Funktionen ist die Revoria Press PC1120 ein unverzichtbares Werkzeug für Verpackungs- und Etikettenhersteller. Mit ihr entfalten metallisierte und farbige Substrate mit einer Kombination aus Weiß und CMYK große Wirkung. Bei transparenten Folien kann Weiß aus einer oder zwei Positionen vor und nach dem CMYK-Druck aufgetragen werden – alles in einem Durchgang. Mit Silber oder Gold und CMYK erweitert sich die Palette um über 500 zusätzliche Metallic-Farben. Der Pink-Toner erweitert den Farbraum zur Reproduktion weiterer Pantone-Farben und verbessert die Optik der Druckbilder.

Eine dieser zusätzlichen Druckpositionen kann für eine Behandlung genutzt werden, die dafür sorgt, dass das Druckbild die Vertiefungen von Struktur- und Prägesubstraten erreicht, wodurch die Bandbreite der bedruckbaren Substrate erweitert wird.

## Merkmale

- Branchenführende Deckkraft bei Spezialfarben
- Spezialtoner umfassen Weiß, Gold, Silber, Transparent, Pink und Texturen
- Der Auftrag von Spezialtonern vor und nach CMYK bietet endlose kreative Möglichkeiten.
- Alles in nur einem Druckdurchgang
- Geeignet für Faltschachtel- und synthetische Substrate



# Vollständige Konfiguration



Vollständige Konfiguration: B 10.462 mm x T 1.104 mm x H 1.786 mm

## Ausgabeoptionen

### 1 Interface Decurler Module D1

Papierwellungskorrektur in Echtzeit

### 2 Inserter D1

Deckblatt-/Leerblatteinlage

### 3 Static Eliminator D1

Beseitigen statischer Aufladung

### 4 High Capacity Stacker A1

5000-Blatt-Versatzausgabe

Einzel- und Dualkombination

Staplerwagen

Ausgabe für lange Bogen

### 5 Crease/Two-sided Trimmer D2

Beidseitiger Beschnitt

Rillung

### 6 Folder Unit CD2

Leporellofald, halber Bogen

Wickelfalz

### 7 Finisher D6

Sortieren/Stapeln

Heften

Locher\*\*

Ausgabe für lange Bogen

### Finisher D6 mit Booklet Maker

Sortieren/Stapeln

Heften

Locher\*\*

Einfachfald

Rückstichheftung

Ausgabe für lange Bogen

### 8 Square Back Fold Trimmer D1

Frontbeschnitt

Rückenpressung

### Versatzausgabefach

Versatzstapel

### Ausgabefach für lange Bogen

Stapeln langer Bogen



## Zufuhroptionen



### High Capacity Feeder C3-DS + Multi Sheet Inserter\*1

Gebälse

Mehrfacheinzugserkennung

2.000 Bogen x 2 Behälter + 250 Bogen  
Maximal SRA3, 330 x 488 mm



### Zweiter High Capacity Feeder C1-DS + High Capacity Feeder C3-DS + Multi Sheet Inserter\*1

Gebälse

Mehrfacheinzugserkennung

2.000 Bogen x 4 Behälter + 250 Bogen  
Maximal SRA3, 330 x 488 mm



### Air Suction Feeder C1-DS\*\*

Luftansaugung

Mehrfacheinzugserkennung

2.100 Bogen x 2 Behälter + 250 Bogen  
Maximal SRA3, 330 x 488 mm



### Chained Air Suction Feeder C1-DS-L\*\* + Chained Air Suction Feeder C1-DS-R

Luftansaugung

Mehrfacheinzugserkennung

2.100 Bogen x 4 Behälter + 250 Bogen  
Maximal SRA3, 330 x 488 mm



### Air Suction Feeder C1-DSXL\*\* + Banner-Einheit für Air Suction Feeder C1-DSXL

Luftansaugung

Mehrfacheinzugserkennung

Zufuhr langer Bogen

800 Bogen + 2.100 Bogen + 250 Bogen  
Maximal 330 x 1.200 mm (oberes Fach)



### Chained Air Suction Feeder C1-DSXL-L\*\* + Chained Air Suction Feeder C1-DS-R + Banner-Einheit für Air Suction Feeder C1-DSXL

Luftansaugung

Mehrfacheinzugserkennung

Zufuhr langer Bogen

800 Bogen + 2.100 Bogen x 3 Behälter + 250 Bogen  
Maximal 330 x 1.200 mm (oberes Fach)

## Wichtige technische Daten

<b>Produktivität</b>	120 Seiten pro Minute bei jedem Papiergewicht, selbst beim Druck mit sechs Farben
<b>Farben</b>	CMYK plus zwei optionale Farbstationen
<b>Auflösung</b>	2.400 x 2.400 dpi
<b>Substrate</b>	52 g/m <sup>2</sup> bis 400 g/m <sup>2</sup> Mindestformat 98 x 148 mm Maximales Format 330 mm x 1.200 mm

\*1: Multi Sheet Inserter oder Multi Sheet Inserter für Bannerdruck erforderlich.

\*2: Multi Sheet Inserter für Bannerdruck serienmäßig.

\*3: Optional

# Digitale Inkjetmaschine für flexible Verpackungen Jet Press FP790

Im Jahr 2011 führte Fujifilm die digitalen Inkjet-Produktionsdruckmaschinen des Modells Jet Press im globalen Akzidenzdruckmarkt ein. Seitdem wurden weltweit mehr als 300 dieser Maschinen installiert. In der Branche wird die Jet Press als neuer Standard für Druckqualität gehandelt, der sogar den Offsetdruck übertrifft.

Die damit verbundene branchenführende Technologie und Sachkenntnis von Fujifilm kommt nun auch Herstellern flexibler Verpackungen zugute. Ihnen bietet die auf der einmaligen Inkjet-Sachkenntnis von Fujifilm basierende neue Digitalplattform Jet Press FP790 eine spektakuläre Chance.

Sie ist darauf ausgelegt, Druckereien und Verpackungs- und Etikettenherstellern die Anpassung an die veränderte Marktdynamik mit kleineren Auflagen, kürzeren Produktlebenszyklen, schnelleren Lieferzeiten und der Forderung nach mehr Nachhaltigkeit zu erleichtern und zugleich die Einhaltung der Gesetzgebung für flexible Verpackungen zu ermöglichen.

**Die Jet Press FP790 vereint im Prinzip drei Druckmaschinen in einer, denn sie kann:**

- Digital drucken, mit allen damit verbundenen Vorteilen
- Gängige Flexodruckaufträge übernehmen
- Erzeugnisse in Tiefdruckqualität produzieren



# Mainstream



# Geeignet für gängige flexible Verpackungen

Eine Reihe von Merkmalen sorgen dafür, dass die Digitaldruckmaschine Jet Press FP790 die Produktion gängiger flexibler Verpackungen übernehmen kann. Dazu gehören die extrem hohe Druckqualität und der große Farbraum (beides ähnlich der Jet Press 750S), welche sie für die Umstellung einer analogen Flexodruck- und Tiefdruckproduktion auf den Digitaldruck prädestinieren.

Des Weiteren ist sie mit einer Druckgeschwindigkeit von farbumabhängig 50 m/min und einer sehr hohen Maschinenverfügbarkeit enorm produktiv. Entscheidend ist die Möglichkeit der Integration in bestehende Produktionsprozesse ohne zusätzliche Investition. Darüber hinaus stellt die Jet Press FP790 eine wesentlich nachhaltigere Lösung dar als analoge Maschinen.

## Hohe Produktivität

Die maximale Substratbreite beträgt 790 mm bei einer Produktivität von 50 m/min, unabhängig von der Anzahl der Farben. Die hohe Maschinenverfügbarkeit und die Möglichkeit der minutschnellen Anpassungen von Druckaufträgen und Designs tragen zu einer Steigerung der Produktivität des gesamten Betriebs bei.

## Großer Farbraum und überragende Qualität

Mit einer Auflösung von 1.200 x 1.200 dpi und CMYK-Tinten reproduziert die Jet Press FP790 mehr als 90 % des Pantone®-Farbraums und gewährleistet mit zwei Weiß-Kanälen eine hohe Weißdeckung – alles mit einer bis dato unerreichten Farbstabilität. Dank des großen Farbraums können Druckverarbeiter Marken- und Sonderfarben ohne zusätzliche Spezialdruckfarben produzieren.

## Nachhaltigeres Druckverfahren

Die umweltfreundlichen Primer und Inkjet-Technologien auf wässriger Basis von Fujifilm erfüllen oder übertreffen alle gesetzlichen Auflagen für den Druck flexibler Verpackungen. Die Jet Press FP790 minimiert zudem anfallende Abfälle, reduziert die Zahl der (bei der herkömmlichen analogen Produktion benötigten) Verbrauchsmaterialien und eliminiert sämtliche mit einer Plattenherstellung einhergehenden Arbeiten.



## Farbraum der Jet Press FP790

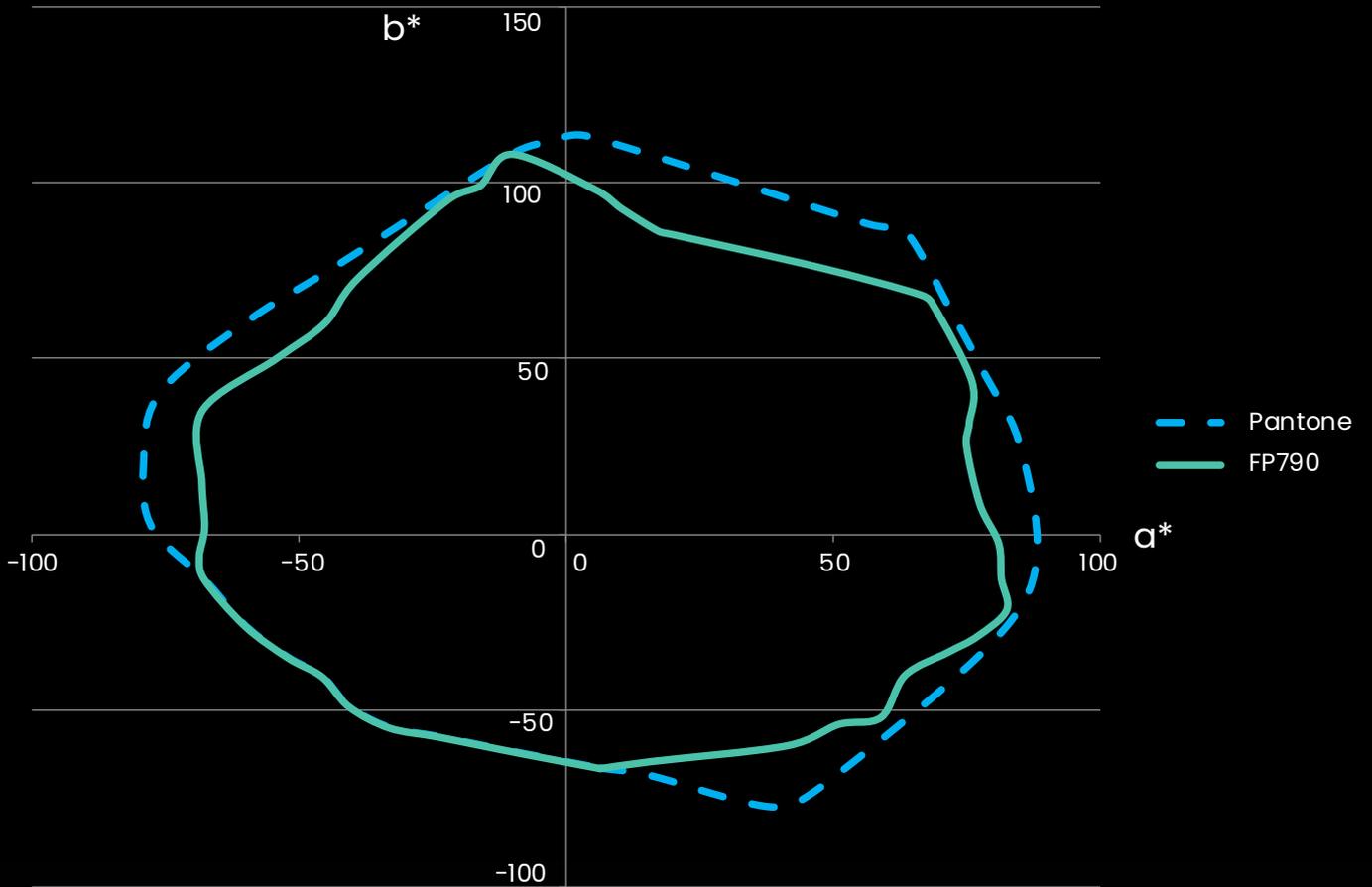


Abbildung des  $L^*a^*b^*$ -Farbraums auf  $a^*b^*$ -Ebene



**Wasserbasierte Vorbehandlung**

Behandlung zur Gewährleistung der Tintenhaftung auf verschiedenen Substraten

**Digitales Druckwerk (CMYK) und Trocknung**

**Hohe Auflösung**

Neue 1.200 dpi x 1.200 dpi-Druckköpfe liefern höchste Druckqualität. Eignung für große Flächendeckung und kleine Schriftgrade.

**Strahlende Farben**

Die Farbdichte ist wesentlich höher als bei herkömmlichen Flexo- und Digitaldruckmaschinen. Erreicht 90,5 % des Pantone-Farbraums mit CMYK

**Automatische Registereinstellung**

Kontrolliert innerhalb von +/- 0,15 mm

**Abwickler**

**Inline-Koronabehandlung**

Erzeugt Oberflächenspannung auf dem Substrat zur Verbesserung der Benetzbarkeit, Haftung und Druckqualität.

**Digitales Druckwerk (WW) und Trocknung**

Digital-Weiß mit hoher Deckkraft. Zwei Weiß-Inkjet-Kanäle erreichen eine Deckkraft von 55-58 %.

# Jet Press FP790 auf einen Blick



Aufwickler

## Bildprüfung

Kontrolltechnologie gewährleistet die Druckqualität, erkennt Fehler und reduziert Makulatur

# Integration in bestehende Produktionsprozesse

Angesichts der hohen Anforderungen des Markts für flexible Verpackungen, insbesondere der kurzen Durchlaufzeiten und der gesetzlichen Vorgaben, hat Fujifilm die Druckerzeugnisse der Jet Press FP790 ausgiebig mit verschiedenen Laminier-, Längsschneide- und Veredelungsverfahren getestet, damit sichergestellt ist, dass Betreiber der Druckmaschine die Produktionsmöglichkeiten vom ersten Tag an maximieren können.

Fujifilm hat die lösemittelfreien Klebstoffe von Henkel auf Kompatibilität mit der Tinte der Jet Press FP790 und auf Haftungseigenschaften sowie Laminierleistung in der Druckweiterverarbeitung geprüft. Angesichts der ausgezeichneten Ergebnisse empfiehlt Fujifilm die lösemittelfreien Laminierklebstoffe von Henkel für Verwendung mit der Jet Press FP790.

Weitere Tests führte Fujifilm mit den Zweischicht-Laminiermaschinen für lösemittelfreie Klebstoffe der Reihe Simplex von Nordmeccanica

ca durch. Auch sie wurden erfolgreich bestanden. Die Umweltvorteile der Jet Press FP790, die lösemittelfreien Klebstoffe von Henkel und das lösemittelfreie Laminierverfahren von Nordmeccanica bilden im Zusammenspiel eine wirklich nachhaltige Produktionslösung. Diese gestattet zudem die Einhaltung der stets strenger werdenden Umweltvorschriften für die Verpackungsherstellung.

Durch die Zusammenarbeit mit renommierten, führenden Herstellern von Druckvorstufen- und Weiterverarbeitungstechnologien kann Fujifilm nachweisen, dass die neue Jet Press FP790 vollständig kompatibel ist und sich mühelos in bestehende Produktionsumgebungen integrieren lässt – eine digitale Plug-and-Play-Lösung, die unter minimalem Test-, Schulungs- und Einrichtungsanfang fertige Verpackungen höchster Qualität liefert.

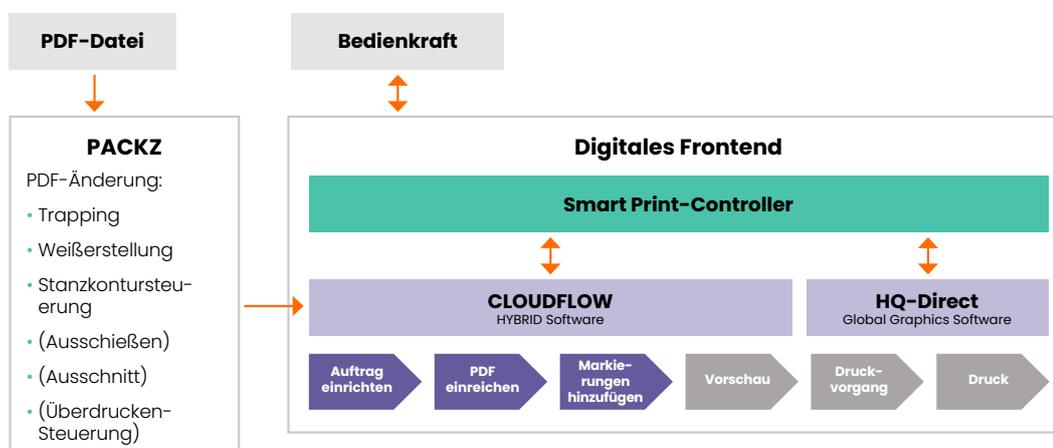


## XMF Packaging mit HYBRID Software

Die Jet Press FP790 von Fujifilm wird mit einem einzigartigen intelligenten DFE und einer einheitlichen Workflow-Lösung geliefert werden. Die von HYBRID Software entwickelte Lösung optimiert die Produktivität und Ausgabe der Druckmaschine.

Das neue XMF Packaging-DFE ist das erste seiner Art, das von einem Softwareunternehmen für die Verpackungsindustrie entwickelt wird, und beruht auf einer engen Zusammenarbeit zwischen dem F&E-Team von Fujifilm und den Softwareexperten von HYBRID.

Der webbasierte Produktionsworkflow baut auf eine offene Architektur und bewährte Technologie. Mit einer vollautomatischen Druckvorstufe sorgt er dafür, dass die Jet Press FP790 mit kürzeren Durchlaufzeiten, maximaler Produktivität und geringeren Betriebskosten punkten kann. Die modulare Konfiguration ermöglicht mehr Workflow-Erweiterung und eine vorgelagerte Anpassung an spezifische Anforderungen.



- Maximale Produktivität für variable Inhalte (RIP & Druck im laufenden Betrieb)
- Architektur zur flexiblen Reaktion auf Kundenwünsche
- Automatisierung unter Integration externer Systeme

**HYBRID**  
SOFTWARE

## Technische Daten

Jet Press FP790	
<b>Druckverfahren</b>	Inkjet mit wässriger Tinte, Single-Pass
<b>Druckgeschwindigkeit</b>	50 m/min, unabhängig von der Anzahl der Farben
<b>Bildauflösung</b>	1.200 dpi x 1.200 dpi
<b>Max. Bildgröße</b>	733 mm
<b>Substratbreite</b>	520 mm – 790 mm
<b>Substratstärke</b>	12–40 Mikrometer
<b>Substrate</b>	PET, BOPP und die meisten gängigen Substrate (bei vorherigen Testläufen)
<b>Haupteinsatzbereich</b>	Flexible Verpackungen für Lebensmittel und andere Produkte, rückseitiger Druck
<b>Abwickler</b>	Max. Rollendurchmesser: 600 mm, max. Rollengewicht: 200 kg
<b>Aufwickler</b>	Max. Rollendurchmesser: 600 mm, max. Rollengewicht: 200 kg
<b>Abmessungen</b>	Breite: 12.000 mm, Höhe: 2.400 mm, Tiefe: 2.500 mm
<b>Gewicht</b>	16.500 kg
<b>Mindestplatzbedarf</b>	16.090 mm x 8.060 mm inkl. Zusatzausrüstung und Arbeitsraum
<b>Versorgungsspannung</b>	200 V und 400 V
<b>Tinte</b>	Pigmentierte, wässrige Tinte, 5 Farben FP790-Cyan, Magenta, Gelb, Schwarz und Weiß
<b>Vorbehandlung</b>	Wässriger Lack





Fujifilm ist für seine analogen und digitalen Drucklösungen Partnerschaften mit einer Reihe führender Softwareanbieter eingegangen.

Dazu gehören Tilia Labs, Hersteller der intelligenten Layoutlösung Phoenix zur Optimierung der Etiketten- und Verpackungsproduktion, und HYBRID Software mit seinen Lösungen für DFE, Druckvorstufe und Prozessautomatisierung CLOUDFLOW und PACKZ.



# Software- Partnerschaften

# CLOUDFLOW ENTERPRISE WORKFLOW für Verpackungen

CLOUDFLOW von HYBRID Software ist ein modularer Produktionsworkflow für Dateiverarbeitung, Asset Management, Softproofing und Workflow-Automatisierung. Die webbasierte Anwendungsplattform ist auf die besonderen Anforderungen des Verpackungsdrucks zugeschnitten und unterstützt PDF, Farbseparation, Überfüllungen, Rasterung, Proofing und vieles mehr. Insgesamt ist die Funktionalität von CLOUDFLOW offen, anpassbar, skalierbar, vollständig, prozessgesteuert und sie bietet ein flexibles Lizenzierungsmodell.

## Workspace

Fundament jeder CLOUDFLOW-Konfiguration:

- Webbasiert
- Zentrale Datenbank für alle CLOUDFLOW-Anwendungen
- Datei- und Asset-Management
- Automatische Indizierung und Generierung von Metadaten
- Anwenderverwaltung und Berechtigungen
- Workflow-Engine
- Verteilte Verarbeitung
- Vollständige REST API ermöglicht Zugriff auf alle CLOUDFLOW-Funktionen

## COCKPIT

- Prozessgeführte Anwendung für die Produktion von Etiketten und Faltschachteln
- Auftrags- und Articleigenschaften werden von bestehenden ERP/MIS über Standard-XML oder kundenspezifische Integration übernommen.
- Enthält Prozess- und Workflowvorlagen für Dateimanagement, Freigabe, Korrekturabläufe, Druckvorstufe sowie Step-and-Repeat.
- Erweiterbar und anpassbar mit HTML-Editor Pagebuilder von CLOUDFLOW

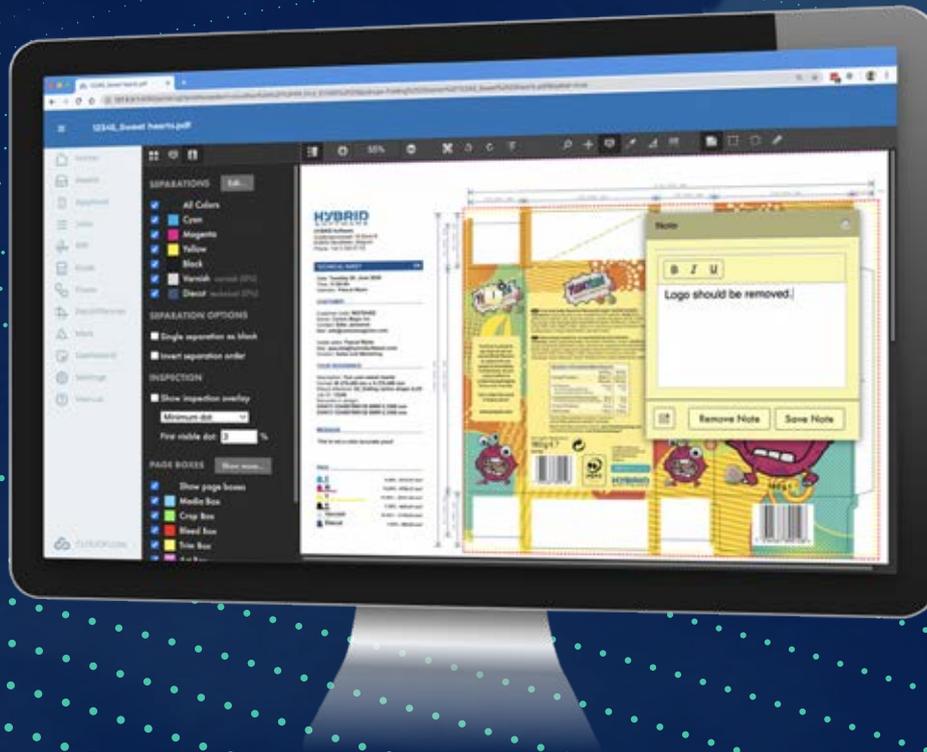
## Jobs

- Darstellung von Auftragsinformationen in einer grafischen Bedienungs Oberfläche
- Automatische Erstellung einer auftragsbezogenen Ordnerstruktur
- Einfache Funktionen für Suche von und Zugriff auf Dateien von Bestandsaufträgen
- Ausführung von Druckvorstufen- und Freigabeaufgaben basierend auf Auftragsinformationen
- Erneuter Aufruf bestehender Artikel oder Aufträge mit gleichen oder veränderten Eigenschaften

## PROOFSCOPE

Schlüsselfertige Lösung für Softproofing und Zusammenarbeit:

- Zentrale Engine für Proofing und Zusammenarbeit
- Anzeigen, Prüfen, Kommentieren und Vergleichen
- Anzeigen von Ebenen, Separationen und Metadaten
- Unterstützt PDF, TIFF, PSD, JPG, 1 Bit TIFF
- Visualisiert auch 3D: Collada, IC3D
- Dynamisch im Workflow konfigurierbar
- Integration als Anzeigetool in Anwendungen
- Einzige Voraussetzung: HTML 5-Browser



# Offen, anpassbar, skalierbar

## PACKZFLOW

Druckvorstufen-Automatisierung basierend auf nativem PDF

- Unerreichte Geschwindigkeit: 64-Bit-Multi-Processing und Multi-Threading
- Vollständig anpassbare Workflows
- Komplette Funktionspalette für die Druckvorstufe – Analyse und Korrektur, Separationen, Barcodes, Transformationen, Überfüllungen, Reduzieren und vieles mehr
- Erweitertes Step-and-Repeat für Etiketten, flexible Verpackungen, Faltschachteln, Spiralverpackung etc.
- Verarbeitung variabler Daten
- Automatische Erstellung von Infofeldern, Infozeilen, Trägerbalken usw.
- Optionaler Gravurdaten-Export

## DATALINK

Anbindung und Datensammlung

- Datenaustausch mit ERP, MIS, W2P, CRM ...
- Automatische Datenanpassung
- Statusrückmeldung
- Vermeidung von Doppel- und Fehleingaben
- Erweiterte Optionen für die Automatisierung
- Universelle Schnittstellentechnologie
- Ticketformate (XML, JDF, JSON ...)
- Zugriff auf Webdienste (REST, SOAP)
- Datenbankkommunikation (SQL)

# PACKZ

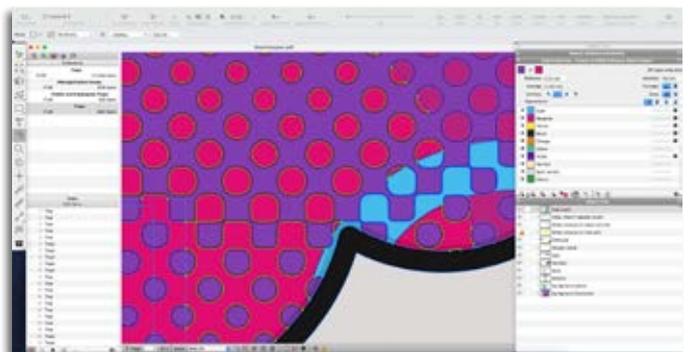
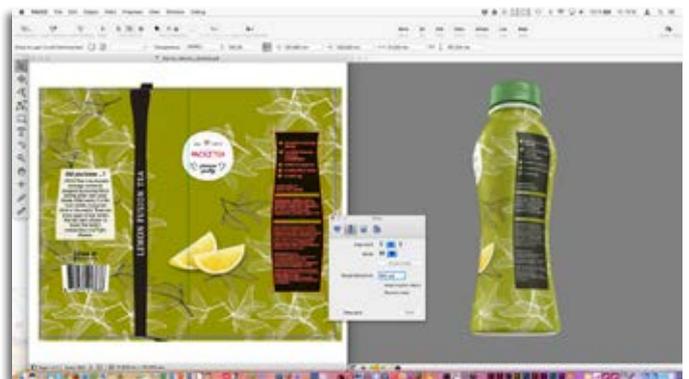
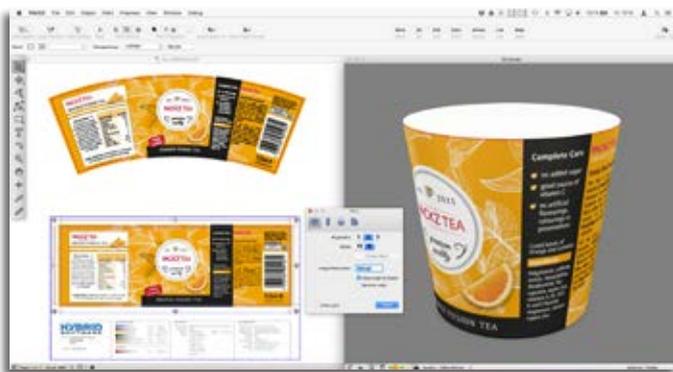
**PACKZ von HYBRID Software ist eine dedizierte Software für die Druckvorstufe und Prozessautomatisierung zur Verwaltung von PDF-Vorlagen für Etiketten und Verpackungen. Mit ihr kann jede Vorlage geprüft und gegebenenfalls geändert werden, um die Druckfertigkeit der Datei sicherzustellen. Darüber hinaus können PDF-Dateien dynamische Markierungen oder Informationsfelder mit allen für die Weiterverarbeitung erforderlichen Informationen hinzugefügt werden.**

Die Überfüllung ist ein wichtiger Aspekt des Verpackungsdrucks und PACKZ bietet reichhaltige Tools zur manuellen Einrichtung von Überfüllungen sowie zur automatischen Erstellung von Überfüllungen innerhalb einer Druckvorlagendatei. Nach der Erstellung der Überfüllungen können Registerfehler simuliert werden, um zu prüfen, wie gut die Überfüllungen bei Registerfehlern funktionieren.

Für die verschiedenen Arten des Verpackungsdrucks bietet PACKZ spezielle Tools für das Farbmanagement (einschließlich PANTONE- und ECG-Druck), für die Verwaltung variabler Daten, für Step-and-Repeat beim Etikettendruck und für den Export von Elementen eines Druckauftrags zum Importieren in Anwendungen wie Adobe Illustrator.

Eine Reihe von Tools ermöglichen die Qualitätskontrolle nach dem Überprüfen und der Korrektur von Dateien. Über das Standard-PDF-Preflight hinaus stehen eine Barcode-Erkennung, eine Vorschau für Registerfehler zur Überprüfung der Wirkung von Überfüllungen und der Präzision von Veredelungen und Separationsansichten zur Anzeige der Farbdeckkraft zur Verfügung. In ihrer Gesamtheit stellen diese Tools sicher, dass jeder Aspekt der Druckvorlage für einen hochwertigen Druck geeignet ist.

Insgesamt ermöglicht PACKZ die detaillierte Betrachtung von Druckvorlagen, die automatische oder manuelle Korrektur, das Hinzufügen aller erforderlichen Markierungen zu den Druckvorlagen und eine umfassende Prüfung mit integrierten Dateien zur Qualitätskontrolle.



# Phoenix

## Die Phoenix-Software von Tilia Labs ist eine KI-gesteuerte, intelligente Layout-Lösung zur Optimierung der Etiketten- und Verpackungsproduktion und zur Reduzierung von Abfall.

### Hauptmerkmale

- Umfassende KI-Algorithmen bewerten die effizienteste Art und Weise der Produktion.
- Reichhaltige Softwaretools sorgen für beste Leistung.
- Intelligenteres Markierungen gewährleisten einen reibungslosen Workflow.
- Eine einfache und effiziente, moderne Bedienoberfläche erfordert weniger Mausklicks.
- Intelligente Planungsregeln können mit einer Verschachtelungs- und Ausschieß-Engine unendlich erweitert werden.

### Intelligente, durchdachte und effiziente Planung

Phoenix wurde von Grund auf für die Kostensenkung konzipiert. Erreicht wird dies durch die Erstellung schneller, präziser Kostenvoranschläge, die Reduzierung der Druckvorstufenzeit, die Automatisierung fehleranfälliger Aufgaben und die Maximierung der Substrat- und Maschinennutzung. Phoenix ist für die Modellierung des Druckunternehmens und aller verwendeten Systeme konzipiert. Einige Druckanwendungen, etwa der Bahndruck von Etiketten, haben sehr spezifische Anforderungen, die mit Phoenix problemlos bewältigt werden können.

### Phoenix – abgestimmt auf Ihr Geschäft

Phoenix-Pläne funktionieren durch Abstimmung auf die Möglichkeiten des Unternehmens extrem effizient. Hierfür werden die Details der Produktionsanlage (technische Details zu Druckmaschinen, Weiterverarbeitungsmaschinen, Substratarten sowie die mit jeder dieser Ressourcen verbundenen Kosten) in die Datenbank eingegeben.

### Produktionsoptimierung mit Phoenix

Sobald Phoenix die Produktionsumgebung kennt, ermitteln die KI-Algorithmen für das Ausschießen die effizienteste Methode zur Herstellung Produktion der herstellungsfertigen Arbeit. Phoenix kann darüber hinaus Aufgaben priorisieren und ge-

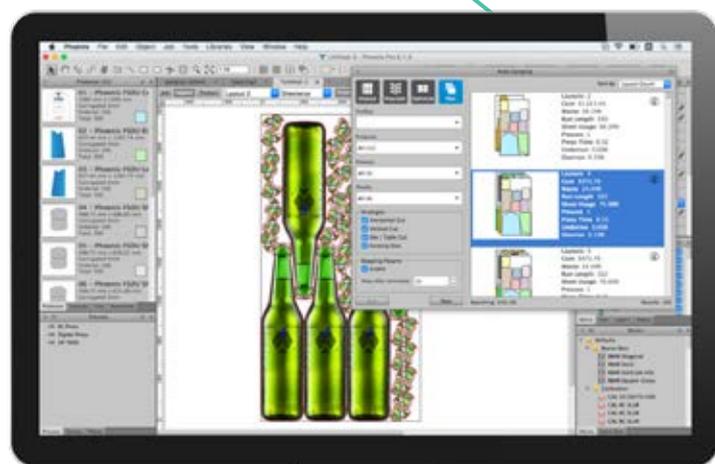
stattet dem Anwender die Festlegung der wichtigsten Elemente für den Produktionsdurchlauf.

Phoenix analysiert sämtliche möglichen Bestellmethoden für die Produktion, die schnellste Art und Weise der wirtschaftlichsten Produktion und kann Arbeiten nach Fälligkeitsdatum, Lieferpostleitzahl und weiteren Aspekten organisieren.

Beim Etiketten- und Verpackungsdruck optimiert Phoenix das Layout zur Reduzierung von Abfall oder zur Optimierung der Weiterverarbeitung.

### Ausschieß-Tools für leistungsstarke Produktionsplanung

Phoenix begann als Lösung für das Ausschießen und enthält jedes zur schnellen Erstellung druckfertiger Layouts benötigte Tool. Es ist eine der umfassendsten Anwendungen auf dem Markt. Phoenix bietet intelligenteres Tools zur schnellen Erstellung des grundlegenden Ausschießens, gestattet dem Anwender zugleich aber die präzise Steuerung jedes einzelnen Elements. Phoenix hat sich zu einer allumfassenden Software weiterentwickelt, welche die bestmögliche Leistung der Produktionsumgebung gewährleistet.







Weitere Informationen beim Fujifilm-Partner oder auf [print-emea.fujifilm.com/label-packaging-sector/](http://print-emea.fujifilm.com/label-packaging-sector/).



**Fujifilm Print**



**Fujifilm Print**



**@FujifilmPrint**